

Iluminación para
**CENTROS
COMERCIALES
Y TIENDAS DE
AUTOSERVICIO**



 **Acuity**Brands®

ACUITY BRANDS®, con ventas superiores a los 2.7 billones de dólares es uno de los principales proveedores mundiales de sistemas de iluminación con alta tecnología.

Nuestras oficinas centrales se encuentran en Conyers Georgia, EUA. Nuestros productos están fabricados en plantas de producción estratégicamente ubicadas en los Estados Unidos, Canadá, México y Europa. La red de distribución más confiable de la industria, para dar un servicio oportuno a todos nuestros clientes alrededor del mundo.

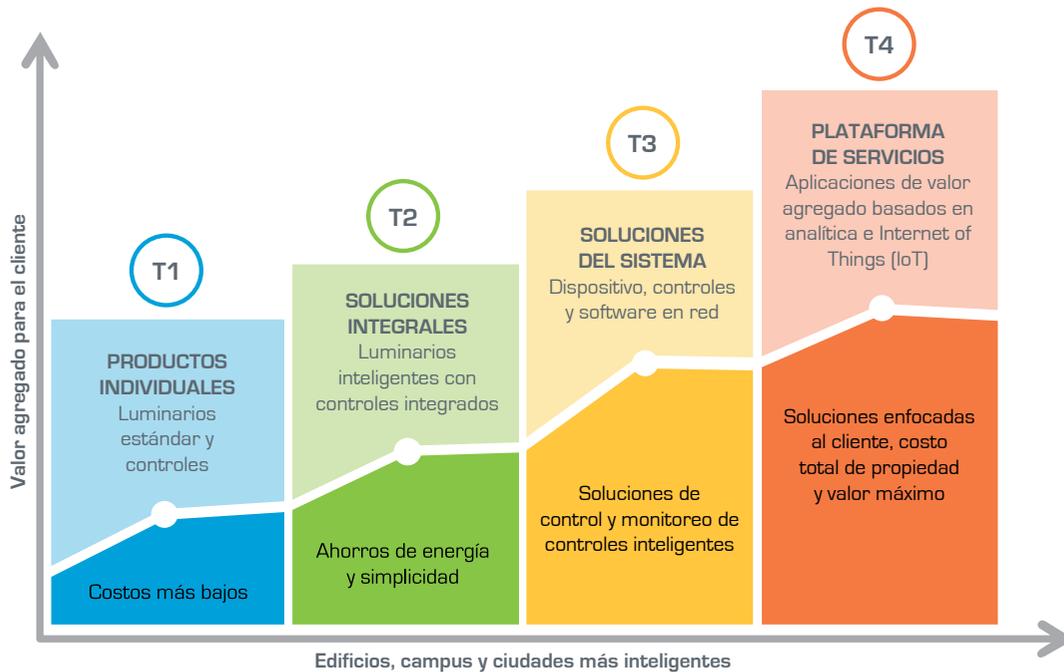
Más de 10,000 hombres y mujeres trabajan para **Acuity Brands®** en puestos administrativos así como en equipos de trabajo en las áreas de producción y distribución.

Nuestro equipo global de profesionales está completamente comprometido a ofrecer toda su capacidad y experiencia a nuestros clientes con la única finalidad de que reciban el mejor servicio y una experiencia única.

En **Acuity Brands®** maximizamos el potencial de la tecnología para crear la mejor calidad de iluminación para cualquier ambiente. Con nuestro portafolio de marcas, una actitud de liderazgo y nuestra experiencia en equipos para interiores, exteriores, controles, tecnología LED e iluminación natural tenemos la solución perfecta para la integración de tu proyecto.

Nuestro objetivo

Es desarrollar soluciones inteligentes en iluminación por medio del uso de componentes digitales para maximizar el desempeño, crear visualmente mejores ambientes y mejorar el ahorro de energía.



Niveles de Solución

Productos Individuales

A nivel del dispositivo, la iluminación LED ofrece ahorros de energía vs. otras tecnologías en virtud de una mayor eficacia y la capacidad de distribuir la luz con precisión en donde se requiere y a menudo una reducción de hasta 50% o más en la cantidad de watts. Los controles automáticos ofrecen luz sólo cuando es necesario, lo que permite el cumplimiento de los nuevos códigos en ahorro de energía.

Soluciones Integrales

Una solución integrada es cuando los luminarios con controles integrados ofrecen el menor costo de instalación para el diseño y la instalación más sencilla.

Soluciones de Sistema

Los sistemas incluyen una serie de elementos inteligentes diseñados para trabajar en conjunto a la perfección, ofrecen resultados optimizados a través de la instalación coordinada de los equipos de iluminación, iluminación natural, controles, cables de alimentación y red.

Plataforma de Servicios

La iluminación como una red gestionada requiere ingeniería, fabricación y soporte de servicios que aseguren la intención del diseño, optimizando el costo total y las actualizaciones de estas tecnologías por todo el tiempo de vida del edificio.

Nuestras marcas

Iluminación



JUNO LIGHTING GROUP

Controles



Componentes



Iluminación Natural





Soluciones de
iluminación y
control que
simplemente
funcionan





Sean cual
sean sus
necesidades
creamos
ambientes
acogedores
con una
experiencia
positiva para
el cliente.

Brindamos soluciones a la medida diseñadas para maximizar el desempeño con un menor consumo de energía, larga vida útil y controles inteligentes.

Los administradores de estas tiendas departamentales, de autoservicios o boutiques pueden ver reducciones inmediatas en los costos de operación, rápida recuperación de la inversión y grandes ahorros de por vida gracias a que los luminarios LED no requieren mantenimiento.

La iluminación es un componente crítico para cualquier nuevo negocio y contamos con la experiencia para gestionar proyectos complejos y de gran tamaño.

AHORA HAGAMOS QUE FUNCIONE

QUE SEA UN PROYECTO INTEGRAL ES NUESTRA META

Nuestro portafolio de productos para este tipo de aplicaciones es amplio y con una avanzada ingeniería, que incluye luminarios con un diseño innovador y la última tecnología, sensores y sistemas de control por más de 20 marcas líderes en el mercado. Cada componente está diseñado, probado y respaldado por **Acuity Brands®**. Cada uno de ellos ha sido diseñado y construido para trabajar

en conjunto sin ningún problema como un sistema integral. Un sistema integral **Acuity Brands®** te brinda un gran valor agregado: Un solo punto de contacto, una sola compañía que llamar.

Construcción nueva o renovación

Ahora es el momento de tomar ventaja de los beneficios sin precedentes que nos brinda la tecnología LED. **Acuity Brands®** ofrece soluciones de renovación que mejoran la estética y desempeño, todo sin llegar a hacer grandes modificaciones. Estas soluciones mejoran la calidad en la iluminación, el ahorro de energía y los costos de mantenimiento. La trayectoria y las marcas de **Acuity Brands®** nos coloca en una posición única en el mercado para ofrecer soluciones inteligentes para aplicaciones en tiendas departamentales, autoservicios y boutiques.



¿Qué sistema funciona mejor para cada proyecto?

1.- Un solo punto de control:

Encendido manual y apagado programado ofrece un control absoluto de la iluminación tanto en el interior como en el exterior con interruptores o interfaces gráficas.

2.- Oficinas y almacenes - Iluminación general:

Aumenta el ahorro de energía, mejora la calidad de la iluminación y aumenta el confort en el ambiente, la iluminación de acento y la iluminación del área de trabajo son recomendables para oficinas y almacenes.

3.- Probadores y sanitarios:

Sensores de ocupación con un diseño de bajo perfil apagan las luces automáticamente cuando el espacio no está en uso, lo que los hace perfectos para este tipo de áreas.

4.- Área de descanso – Iluminación decorativa:

Un área diseñada especialmente para su proyecto con luminarios decorativos de alto desempeño y diseño

innovador que resalta el diseño arquitectónico mientras ofrece un buen nivel de iluminación.

5.- Piso de ventas – Iluminación de acento

Iluminación que atraiga la atención de los clientes mediante una iluminación precisa y puntual que mejora la apariencia de los productos y la experiencia de compra.

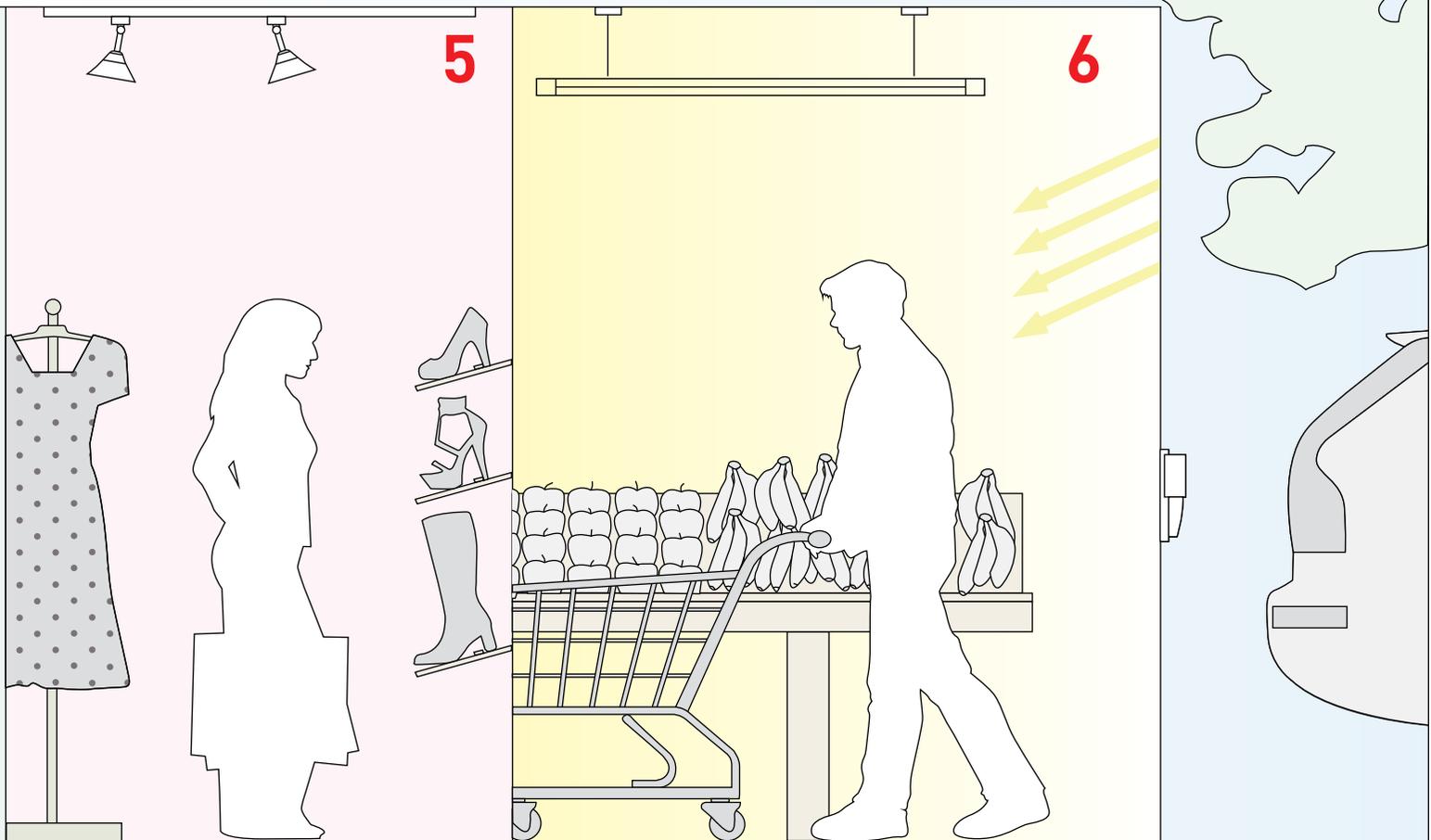
6.- Área de alimentos, sensores - iluminación natural

Luz natural a través de los domos prismáticos "Sunoptics" estimula el consumo por parte de los clientes además de reducir el consumo de electricidad. Con la ayuda de fotoceldas para interior que ajustan la intensidad de la luz artificial dependiendo de la cantidad de luz natural incrementa aún más el ahorro de energía.

7.- Sensores de presencia y fotoceldas para exteriores

Controlar la iluminación exterior por medio de fotoceldas y sensores de movimiento ya sea individuales o por zona permiten lograr mayor ahorro de energía.

7



Más allá que un solo luminario y un control

Desarrollando sistemas de iluminación y control que trabajan para ti.

La imagen de su establecimiento, tienda o autoservicio, es la imagen de su marca y de su negocio. Así que lo que queremos es entender sus objetivos estéticos, para ayudar a crear un ambiente de compras ideal. La iluminación afecta el estado de ánimo y se puede utilizar estratégicamente para influir y mejorar la experiencia de compra del cliente.

La iluminación es nuestro negocio. Durante el desarrollo de un proyecto de iluminación y control, adaptamos la instalación, la tecnología y la mejor solución, así como también analizaremos el uso que tiene cada uno de los espacios dentro del proyecto para ofrecer un sistema

de control intuitivo y fácil de operar. Todo lo anterior con el único propósito de destacar los productos, apoyar la imagen de su marca y sobre todo ayudar en la experiencia de compra del cliente.

La iluminación de hoy en día debe trabajar aún más duro, mediante sistemas integrados de iluminación y control que pueden proporcionar una experiencia de compra inigualable a sus clientes, así como herramientas que le permitan la localización tanto de clientes como de productos dentro de la tienda o autoservicio. Todo lo anterior enlazado debidamente a sistemas que le ayudará a manejar el análisis y potenciar la eficiencia de su funcionamiento.

Iluminación que ayuda a las ventas

Una fuente confiable

La iluminación puede cambiar la forma en que sus clientes experimentan el interior de su establecimiento y además ayuda en la experiencia de compra de una forma positiva.

Acuity Brands® le da acceso a una experiencia única e inteligente de iluminación y control gracias a su amplio portafolio de productos y un servicio personalizado para cualquier tipo de espacio, ya sea una tienda departamental o de autoservicio hasta una joyería y boutique.

Las soluciones de iluminación y control de **Acuity Brands®** cubren todas las necesidades para este tipo de proyectos.

- Evaluación de uso, concepto, diseño de iluminación y desarrollo de productos
- Amplio portafolio de iluminación: Acento, ambiental, iluminación natural, decorativa y de exteriores
- Controles integrados a los luminarios, sensores de ocupación y soluciones de red
- Prototipo de proyecto e instalación de prueba

La experiencia, confiabilidad y liderazgo de **Acuity Brands®** lo convierte en su mejor socio en proyectos de iluminación y control inteligentes para el ahorro de energía.

Servicios y soluciones que mejoran la experiencia del cliente mientras ahorra tiempo, dinero y le ayudan a vender.



Instalar luminarios con tecnología LED en las áreas comunes reduce el consumo de energía un 40% o más y abre la posibilidad de reducir aún más mediante la instalación de controles automáticos fáciles de instalar. Una estrategia de sensores de ocupación combinada con horarios para ciertas áreas pudiera llegar a representar un ahorro adicional de un 30% hasta un 50%. Nuestros Data loggers descubrirán esas oportunidades de ahorro disponibles lo que permitirá lograr un retorno de inversión más rápido.

Interiores

GIMBAL

- Luminario para empotrar, ajustable y fácil de instalar
- Disponible en 4 medidas 3", 4", 5" y 6"
- Brinda iluminación direccional para aplicaciones de acento y techos inclinados
- 80% más eficiente que los luminarios con tecnología incandescente
- Disponible en diferentes colores como blanco, negro, bronce y níquel
- Ofrece una iluminación equivalente a los luminarios tipo proyector de 50 y 65W
- Inclinación de 35° en ambas direcciones con una rotación de 180°
- Temperatura de color: 2700, 3000 y 4000K
- Vida útil de 35,000 horas
- Capacidad de atenuación



Aplicaciones

- Oficinas
- Escuelas
- Hospitales
- Comercios
- Restaurantes
- Hoteles

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- NOM

STEP BAFFLE BR30 LED TRACK



- Luminarios que combinan la estética con funcionalidad
- Carcasa de metal multi direccional para iluminar la zonas deseadas
- Base E26 ideal para lámparas BR30
- Disponible en colores negro y blanco mate

Aplicaciones

- Retail
- Galerías
- Museos
- Restaurantes
- Residencial
- Escuelas

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL1574

FAMILIA DE MINI COLGANTES



- La familia de Mini Colgantes ofrece una amplia selección de tonos y formas decorativos que se pueden personalizar, ideales para complementar el diseño de iluminación y decoración del lugar
- La tecnología LED avanzada permite el diseño en general más pequeño haciendo una solución atractiva y de ahorro de energía
- Acabados disponibles en bronce o níquel texturizado
- Cable del colgante ultra-delgado, ajustable y del mismo color que el montaje
- Montaje versátil
- Temperatura de color: 3000K
- 50.000 horas de vida útil (L70)
- Atenuación hasta un 10%

Aplicaciones

- Iluminación de acento
- Aplicaciones residenciales
- Retail

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL



SLOT

- Slot lleva la forma y funcionalidad un paso más allá con la integración de tecnología LED y controles inteligentes para ofrecer un luminario que brinda una iluminación con armonía y eficiencia energética
- Fabricado en lámina rolada en frío con aluminio extruido
- Longitudes a la medida están disponibles
- Temperatura de color: 3000, 3500 y 4000K
- Voltaje de operación: 120-277V
- 65,000 horas de vida útil (L80)

Aplicaciones

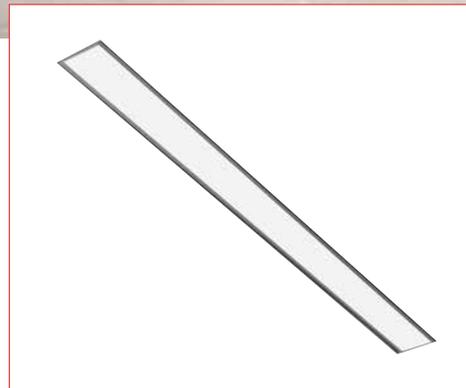
- Oficinas
- Iglesias
- Escuelas
- Salas de conferencias
- Hospitales
- Retail
- Hoteles
- Lobby
- Restaurantes

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA



FIN LED

MARK
ARCHITECTURAL
LIGHTING



- Luminario fabricado en lámina de acero rolada en frío
- Disponible en longitudes de: 60cm hasta 2.40 mts
- Acabado biselado o claro en los costados y cabeceras
- Montaje horizontal o vertical
- Controlador multivoltaje
- Compatible con sistemas de control nLight®
- Voltaje de operación: 120-277V
- Opción de atenuación

Aplicaciones

- Hospitales
- Retail
- Oficinas

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

SLICE

- Divertido diseño en triángulo que puede ser apropiado o alineado en una gran variedad de estilos y patrones
- Montaje empotrable en techo
- Forma triangular para lograr increíbles diseños
- La carcasa y los componentes internos están fabricados con lámina rollada en frío calibre 20
- Puede ser utilizado para crear patrones de luz para delinear un espacio o para crear una iluminación general única
- Diseñado para encajar en la mayoría de los techos comunes de 2x2
- Fácil mantenimiento y acceso al luminario

Aplicaciones

- Escuelas
- Hospitales
- Restaurantes
- Oficinas
- Retail

Tipo de lámpara

- Fluorecente

Certificados

- CUL



RUBIK

MARK
ARCHITECTURAL
LIGHTING

- Carcasa fabricada en aluminio rolada en frío
- Rubik™ cuenta con un diseño revolucionario cuadrangular
- Disponible en opciones blanco estático, Tunable White, Gris y Color
- Mainstream Dynamic y nTune™ hacen muy simple el uso de controles en conjunto con este luminario
- Acabado blanco mate
- 50,000 horas de vida útil (L70)

Aplicaciones

- Centros comerciales
- Boutiques
- Oficinas
- Lobbys

Certificados

- CSA



MAGELLAN LED

MARK
ARCHITECTURAL
LIGHTING



- Fabricado en aluminio rolado en frío
- Excelente estética de un domo cóncavo y traslucido
- Cuenta con 6 versiones de tamaño
- Acabado mate blanco
- Temperatura de color: 3000, 3500 y 4000K
- Voltaje de operación: 120-277V
- 50,000 horas de vida útil (L80)

Aplicaciones

- Corredores
- Recepción
- Oficinas
- Salas de conferencias
- Retail

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

TRILIA OLED

WINONA[®]
solutions+light

- Paneles OLED empotrados en gabinetes de polímero inyectado, sujetos por un marco estructural de acero galvanizado inoxidable
- Herramientas de montaje sin sujetadores expuestos
- Acabado blanco semi-mate
- Montaje en plafón o techo
- Paquetes de 24 y 8 paneles OLED por sección
- Temperaturas de color: 3000, 3500 y 4000K
- Voltaje de operación: 120-277V

Aplicaciones

- Espacios de oficina
- Retail
- Hostelería

Tipo de lámpara

- OLED

Certificados

- ETL/CETL Clase II
- FCC Clase A y B y LM-79



6100 BENNO LED

- Fabricado con aluminio sólido con difusor de acrílico
- Sistema óptico avanzado para la fuente de LED
- Opción de atenuación de 0 a 10V con driver eldoLED
- Temperatura de color: 3000, 3500 y 4000K
- 50,000 horas de vida útil
- Voltaje de operación: 120-277V
- Diversas opciones de acabado

Aplicaciones

- Salas de Juntas
- Lobbies
- Residencias
- Restaurantes
- Oficinas
- Boutiques

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- CUL



POPS SINGLE PENDANT

WINONA[®]
solutions+light

- Acabados y tamaños a la medida bajo solicitud especial
- Fabricado en aluminio con un accesorio de montaje en acero galvanizado
- El luminario es instalado en una caja de conexiones octagonal estándar de 4 pulgadas con sujetadores invisibles
- Disponible con o sin función de atenuación
- Voltaje de operación: 120-277V
- Consumo máximo de 4 Watts dependiendo del código LED

Aplicaciones

- Restaurantes
- Hoteles
- Comercios

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL



WINLINE SURFACE

WINONA[®]
solutions+light

- El luminario Winline opera mediante un transformador remoto de 24 VAC
- Fácilmente atenuable con cualquier equipo de atenuación magnético de bajo voltaje
- La serie Winline cuenta con un sistema de montaje ajustable que permite una rotación de 186° y puede ser asegurado en cualquier posición deseada
- El Luminario Winline ha sido sometido a rigurosas pruebas para determinar su vida útil y el rango de temperatura de operación el cual es entre 30°C y 50°C tanto para ambientes húmedos como secos
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- Un mecanismo único de montaje en una sola pieza que cuenta con una charola lo que permite una fácil instalación y organización del cableado
- Consumo máximo de 8 Watts (Longitud máxima de 40 pies)

Aplicaciones

- Restaurantes
- Hoteles
- Comercios

Tipo de lámpara

- LED

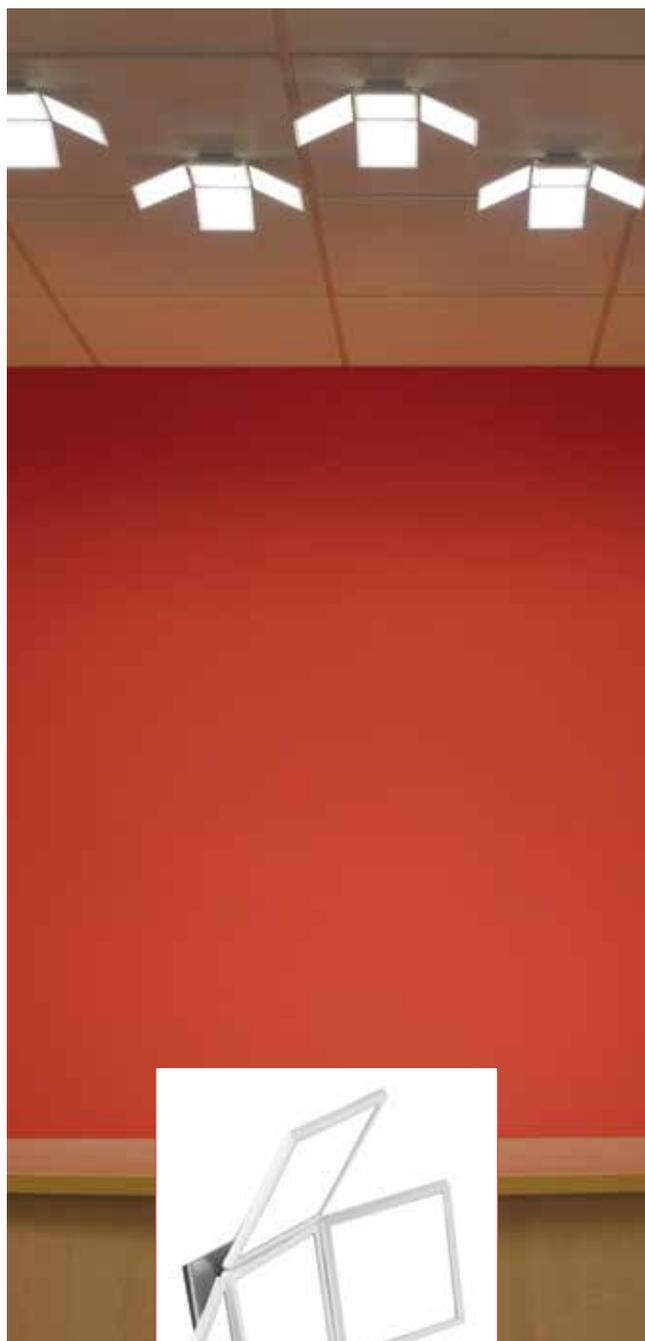
Certificados

- UL estándar
- ETL para lugares húmedos



REVEL

WINONA[®]
solutions+light



- Libertad de diseño. Ofrece la posibilidad de esculpir una pared con brillo y textura. Los diseñadores pueden crear patrones adaptados a sus necesidades de iluminación únicas.
- Paneles OLED empotrados en gabinetes de polímero inyectado, sujetos por marco estructural de acero galvanizado inoxidable
- Herramientas de montaje sin sujetadores
- 5 paneles OLED por módulo
- Temperaturas de color: 3000, 3500 y 4000K
- Acabado blanco semi-mate
- Voltaje de operación: 120-277V

Aplicaciones

- Salas de conferencias
- Pasillos
- Lobby
- Oficinas
- Restaurantes
- Tiendas departamentales
- Boutiques

Tipo de lámpara

- OLED

Certificados

- ETL/CETL Clase II
- FCC Clase A y B
- LM-79

INCITO CYLINDER



- Óptica de precisión que proporciona una iluminación dramática
- Amplia gama de distribuciones
- Tamaños de apertura 2", 4" y 6"
- Paquetes lumínicos desde 500 a 6500
- Temperaturas de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- Direccionamiento digital usando nLight
- Voltaje de operación: 120-277V

Aplicaciones

- Auditorios
- Pasillos
- Entretenimiento / Teatro
- Exposiciones
- Vestíbulos
- Gimnasios
- Hoteles
- Recepción
- Retail

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA





- Luminario de alto desempeño para empotrar con tecnología LED
- El sistema óptico con un diseño único en su tipo
- Para prolongar la vida y desempeño de los LEDs, el calor es distribuido a través del perímetro del conjunto óptico fuera del alcance de la fuente luminosa
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- 50,000 horas de vida útil
- Disponible con controlador eldoLED® que brinda la opción de atenuación sin parpadeos
- 10 diferentes distribuciones de luz desde 15° hasta 65°
- 10 paquetes lumínicos: 2000 - 6500L
- Voltaje de operación: 120 o 277V
- Disponible en aperturas o diámetros de 2", 4" y 6"

Aplicaciones

- Comerciales
- Arquitectónicos

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

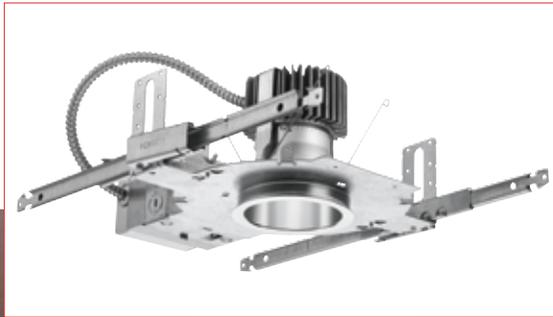
- CSA



EVO TUNABLE WHITE



- Luminario que reproduce los patrones de luz y colores naturales. Material de complemento y apoyo para la productividad con luz blanca
- Construcción de acero galvanizado
- Rendimiento de atenuación optimizado y de conexión en red con Controles Fresco para permitir el control discreto de CCT y de atenuación
- Voltaje de operación: 120-277V
- 50,000 horas de vida útil (L70)
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500, 4000, 4100K



Aplicaciones

- Hoteles
- Bibliotecas
- Salas de espera / recepción
- Oficinas abiertas
- Oficinas privadas
- Restaurantes
- Baños

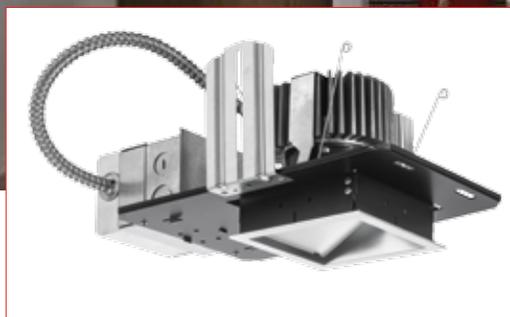
Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- UL





- Luminario de atenuación cálida. Replica la sensación cómoda y familiar de la forma tradicional blanca con fuentes de calor en color a medida que se regula la iluminación de manera uniforme
- Construcción de acero galvanizado
- Las temperaturas de color cambian de 1800 a 3000K sin problemas al atenuarse
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500, 4000 y 4100K
- 50,000 horas de vida útil (L70)
- Voltaje de operación: 120-277V

Aplicaciones

- Hoteles
- Bibliotecas
- Salas de espera / recepción
- Oficinas abiertas
- Oficinas privadas
- Restaurantes
- Baños

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- UL



JUNO LIGHTING GROUP

SERIE L DOWNLIGHTING



- La serie de Luminarios de la Familia L está innovando nuevas opciones en la iluminación comercial empotrada. Cuenta con una completa variedad para cubrir todas las necesidades de este tipo de iluminación: empotrados, baño de pared, iluminación de acento, cilindros, etc.
- Disponible en 6", 8", 9", 10" y 12" con kits retrofit
- Paquetes lumínicos desde 800 hasta 9000 lúmenes
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- Voltaje de Operación: 120-277V

Aplicaciones

- Atrios
- Auditorios
- Iglesias
- Pasillos
- Entretenimiento / Teatro
- Exposiciones
- Vestíbulos
- Gimnasios
- Hoteles
- Recepción
- Retail
- Salones de clases
- Salas de conferencias
- Bibliotecas
- Oficinas abiertas
- Oficinas privadas
- Restaurantes
- Baños

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- CUL

4RLS y 6RLS

- Marco decorativo de aluminio biselado con acabado en blanco
- La difusión del domo del lente oculta los LEDS y proporciona una iluminación uniforme
- Reemplaza luminarios tradicionales incandescentes de 65 y 75W
- Desde 700, 750 y 1000 Lúmenes
- Disponible con opción atenuable
- Temperatura de color: 2700 y 3000K
- Voltaje de Operación: 120V



Aplicaciones

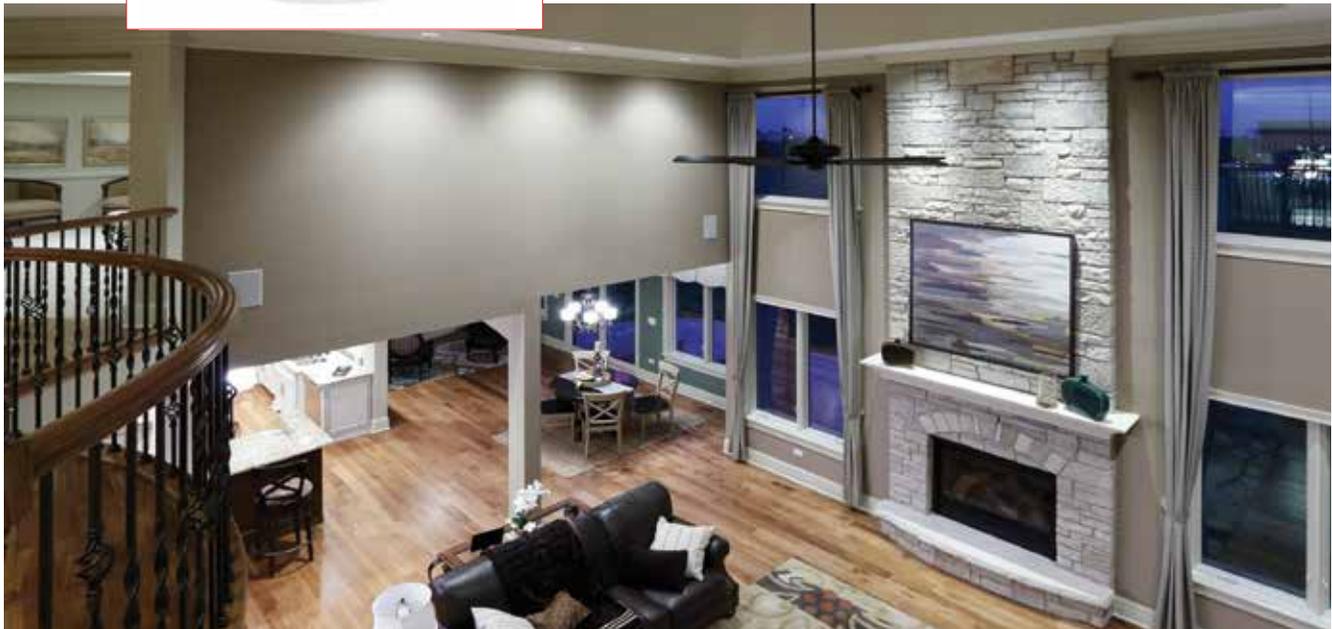
- Bares
- Auditorios
- Pasillos
- Museos
- Vestíbulos
- Hoteles
- Recepción
- Retail
- Salones de clases
- Salas de conferencias
- Bibliotecas
- Oficinas abiertas
- Oficinas privadas
- Restaurantes
- Baños

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL





JUNO LIGHTING GROUP

TRACK LIGHTING



- Esta familia cuenta con cientos de modelos para elegir, desde los clásicos hasta los vanguardistas, desde robustos hasta miniatura, y desde individuales hasta módulos de iluminación lineales
- Producen luz de alta calidad, consumen sólo una quinta parte de la energía de halógeno, y duran hasta 20 veces más. Proporcionan un ahorro de energía y facilitan el cumplimiento de estrictos códigos de energía
- Desde 1000 hasta 6000 lúmenes
- Disponible con opción atenuable
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500, 4000K
- Voltaje de Operación: 120V
- 50,000 horas de vida útil

Aplicaciones

- Bares
- Auditorios
- Pasillos
- Entretenimiento / Teatro
- Exposiciones
- Vestíbulos
- Gimnasios
- Hoteles
- Recepción
- Retail
- Salones de clases
- Salas de conferencias
- Bibliotecas
- Oficinas abiertas
- Oficinas privadas
- Restaurantes
- Baños

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- CUL



Las áreas exteriores utilizan luminarios con tecnología tradicional y son los principales candidatas a ser renovados. Los luminarios en estas áreas se encuentran encendidos a su máxima capacidad por muchas horas lo cual significa un consumo de energía considerable. Estos luminarios consumen mucho más energía, tienen una vida útil más corta y requieren de mucho mantenimiento. Hacer una actualización por luminarios con tecnología LED reduce el consumo de energía hasta un 50%, una vida útil de hasta 400% más y la ventaja de poder optimizar el desempeño y la eficiencia de cada luminario.

Exteriores

DSX 0, 1, 2

- Fabricado en fundición de aluminio de una sola pieza con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- La carcasa está completamente sellada para evitar la entrada de humedad y de contaminantes
- Ideal para reemplazar uno a uno equipos con tecnología HID de 100-400 watts
- Controlador multivoltaje
- DSX1 está disponible con sensor de movimiento integrado
- Temperatura de color: 4000K estándar, 3000K opcional
- De 108 hasta 118 lúmenes por watt
- Opción de atenuación de (0-10V)
- Vida útil de 100,000 horas (L87)
- Compatible con sistemas de control ROAM®

Aplicaciones

- Áreas peatonales
- Fraccionamientos
- Áreas perimetrales
- Estacionamientos
- Andadores

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA para Canadá y Estados Unidos
- IP66 para las partes eléctricas
- IP65 para luminario





- Diseño estilizado lo que refleja el alto desempeño y la tecnología de los LEDS utilizados en este luminario
- Fabricado en fundición de aluminio con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- El controlador se encuentra en contacto directo con la carcasa lo que resulta en una temperatura de operación menor y una vida útil mayor
- La carcasa está completamente sellada para evitar la entrada de humedad y de contaminantes IP65
- Cuenta con tecnología "Chip on Board"
- Acabado en pintura poliéster en polvo para una mayor resistencia a la intemperie
- Disponible en acabado liso y texturizado
- Ideal para reemplazar equipos desde 75 hasta 400W con tecnología HID
- Controlador multivoltaje
- Disponible en tres tamaños DSXF1, DSXF2 y DSXF3
- Temperaturas de color: 3000, 4000 y 5000K
- DSXF1 ofrece más de 3,600 lúmenes
- DSXF2 ofrece más de 7,000 lúmenes
- DSXF3 ofrece más de 13,500 lúmenes
- Más de 95 lúmenes por watt
- Disponible con fotocelda
- El modelo DSXF3 es compatible con el sistema ROAM View
- Vida útil de 100,000 horas L84



Aplicaciones

- Iluminación de fachadas
- Iluminación de paisaje

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

Lithonia Lighting
Mark
Winona
Gotham
Juno
Hydrel
Cerandini
Acuity Controls



- Fabricado en fundición de aluminio en dos piezas con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- El controlador se encuentra montado en la puerta del luminario para aislarlo del calor, para una menor temperatura de operación
- La carcasa está completamente sellada para evitar la entrada de humedad y de contaminantes
- Ideal para reemplazar equipos desde 75 hasta 400W con tecnología HID
- Controlador multivoltaje
- Disponible en dos tamaños DSXW1 y DSXW2
- DSXW1 está disponible con batería de emergencia y sensor de movimiento
- Temperaturas de color: 3000, 4000 y 5000K
- DSXW1 ofrece más de 6000 lúmenes
- DSXW2 ofrece más de 9000 lúmenes
- Más de 114 lúmenes por watt
- Opción de atenuación de [0-10V]
- Vida útil de 100,000 horas L88

Aplicaciones

- Fachadas de edificios
- Pasillos exteriores

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

DSXB

- Fabricado en una pieza de aluminio extruido de 8"
- Temperatura de color: 3000, 4000 y 5000K
- 100,000 horas de vida útil (L95) a una temperatura de 25°C
- Voltaje de operación: MVOLT (120-277V)



Aplicaciones

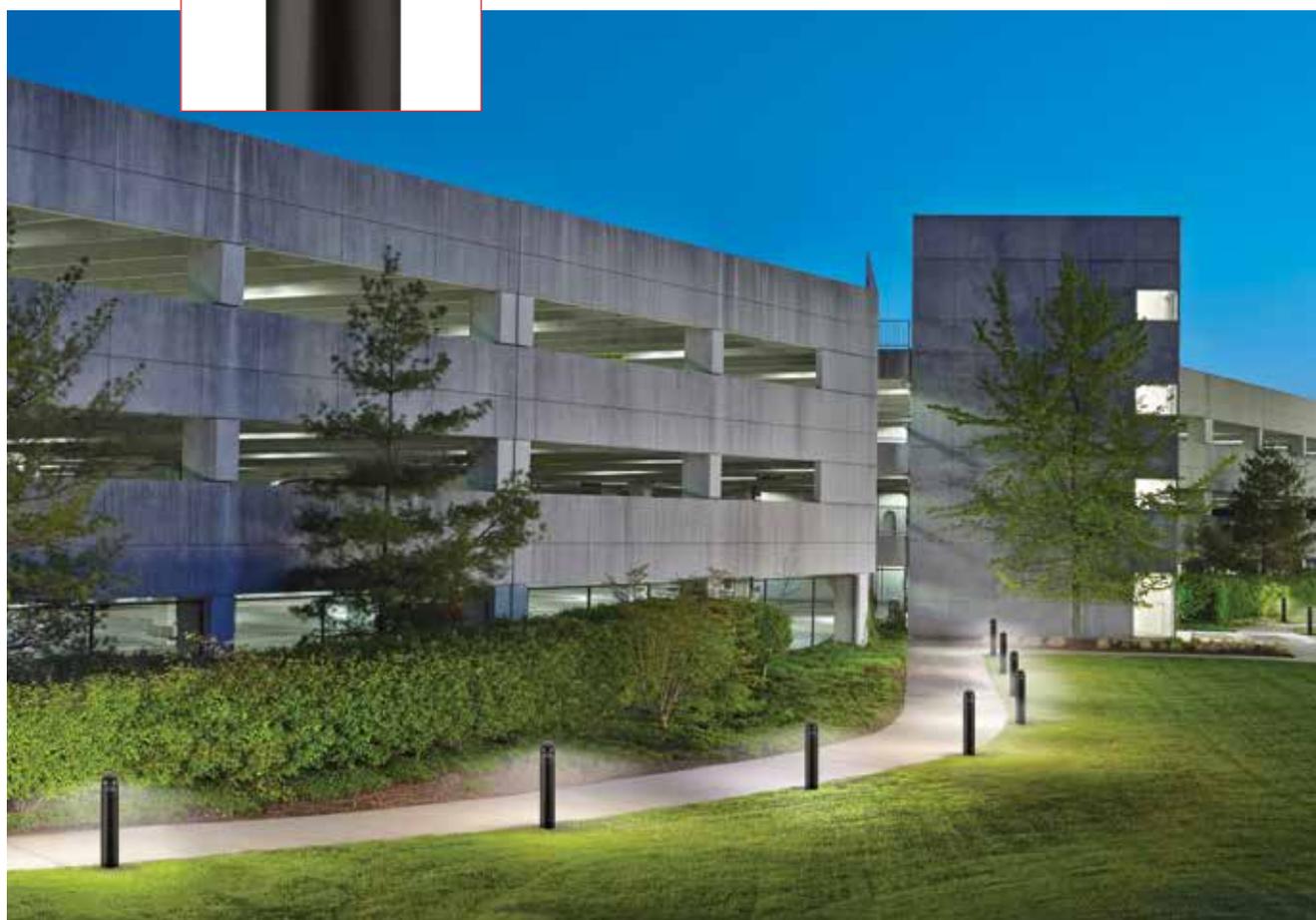
- Jardines
- Parques
- Áreas recreativas
- Pasos peatonales
- Andadores
- Hoteles

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66



DSXP



- Carcasa construida por dos piezas de fundición de aluminio, los cuales cuentan con difusor de calor para un óptimo manejo térmico
- Su diseño modular permite un fácil mantenimiento
- Los controladores están instalados en contacto directo con la carcasa lo que ofrece una baja temperatura de operación y larga vida útil
- La carcasa está completamente sellada contra humedad y contaminantes
- Ópticas de alta precisión fabricadas en acrílico, ofrecen 5 diferentes curvas fotométricas
- Brinda entre el 65 y 85% de ahorro de energía al sustituir 175W aditivos metálicos
- Disponible en dos versiones 4000 o 5000K
- Más de 100,000 horas de vida útil (L87)

Aplicaciones

- Estacionamientos techados

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL para lugares húmedos, rangos disponibles de 40°C temperatura ambiente
- NOM
- IP65



OLF

- Fabricado en fundición de aluminio
- Acabado en pintura poliéster en polvo resistente a la corrosión
- Temperatura de color: 4000 y 5000K
- Voltaje de operación: 120-277V

Aplicaciones

- Centros corporativos
- Áreas residenciales
- Áreas comerciales

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- NOM





- Diseño estético que complementa cualquier estilo arquitectónico
- Fabricado en fundición de aluminio con esquinas de contornos redondeados
- Lente de cristal termotemplado
- Silicón de una sola pieza
- Curvas de distribución uniforme que cumplen con el criterio Full Cut-off
- Temperatura de color de 4000K
- Más de 60,000 horas de vida (L85)
- Opción de atenuación disponible

Aplicaciones

- Avenidas
- Áreas comerciales
- Complejos de oficinas
- Estacionamientos

Tipo de lámpara

- 70 - 400 watts. Sodio alta presión
- 70 - 400 watts. Aditivos metálicos
- 70 - 150 watts. Aditivos metálicos cerámicos
- LED

Certificados

- NOM
- IP65



- Cuenta con un montaje universal de instalación sencilla que se puede completar en tan sólo unos pasos
- Sus ópticas están diseñadas específicamente para maximizar la luz en la zona deseada
- Proporciona hasta 20.000 lúmenes lo que lo hace ideal para reemplazar luminarios de hasta 400W de aditivos metálicos
- Los cristales ópticos se pueden dirigir a través la base giratoria y el brazo de inclinación [opcionales]
- Temperatura de color 3000, 5000, 4000K
- Voltaje de Operación: 120-277V

Aplicaciones

- Estacionamientos
- Restaurantes
- Bancos
- Estaciones de servicio
- Oficinas corporativas
- Centros comerciales

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66

HLA



- El verdadero poder de LED está demostrado con el High Lumen Area (HLA) de Lithonia Lighting. Mediante el uso de nuestro patentado híbrido óptico de silicón, el HLA aprovecha efectivamente la fuente de LED de gran alcance, creando altos niveles de iluminación.
- Con más de 60,000 lúmenes, larga vida del LED y ahorros de energía, el HLA reemplaza luminarios de 1000W de aditivos metálicos
- Temperatura de color: 3000, 5000, 4000K
- Voltaje de Operación: 120-277V

Aplicaciones

- Iluminación de área

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66



PARATA SPOT

WINONA[®]
solutions+light

- Fabricado en fundición de aluminio
- Es resistente a la corrosión
- Opción de color RGB
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- 50,000 horas de vida útil (L70)
- Compatible con controlador DMX Easy!

Aplicaciones

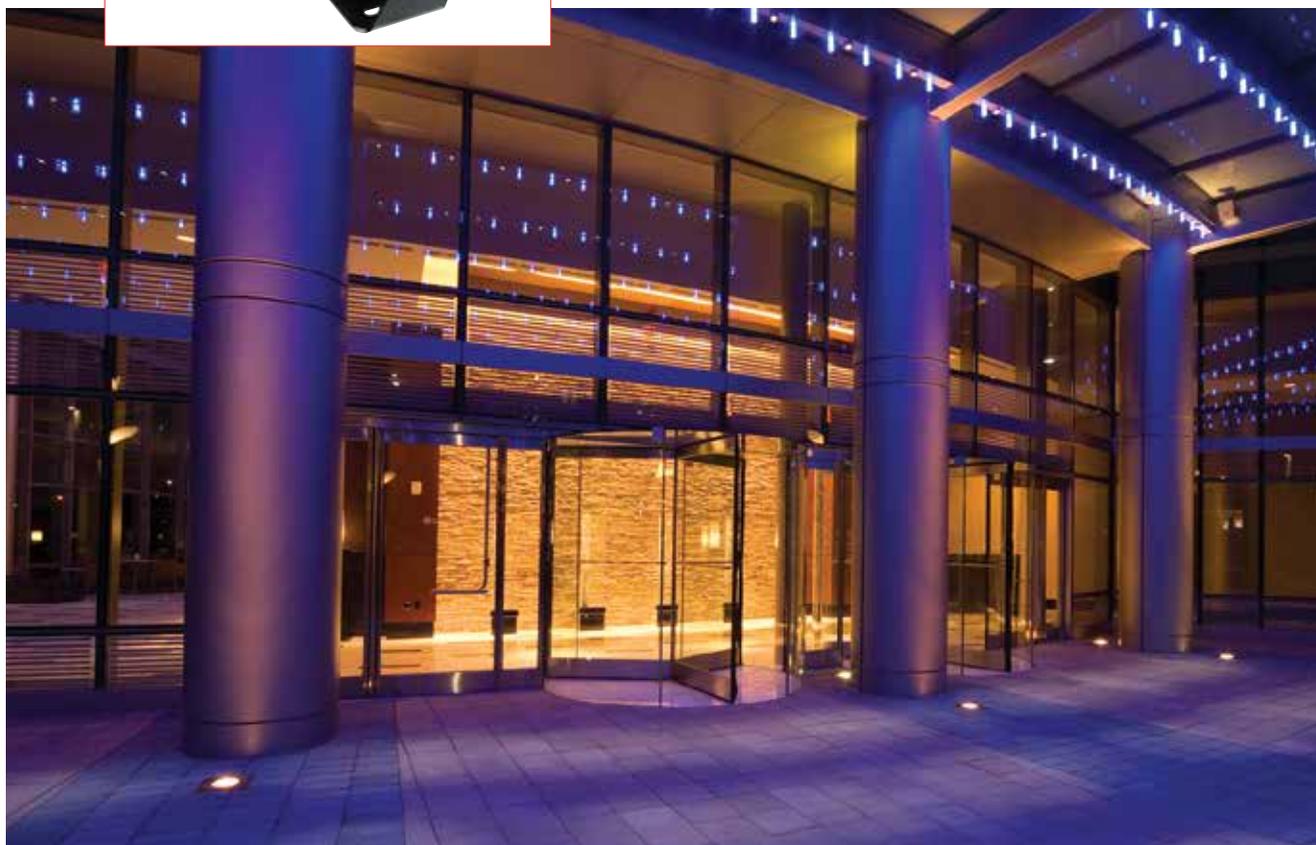
- Fachadas de edificios
- Áreas jardineadas
- Parques
- Monumentos
- Iluminación de espacios abiertos

Tipo de lámpara

- LED

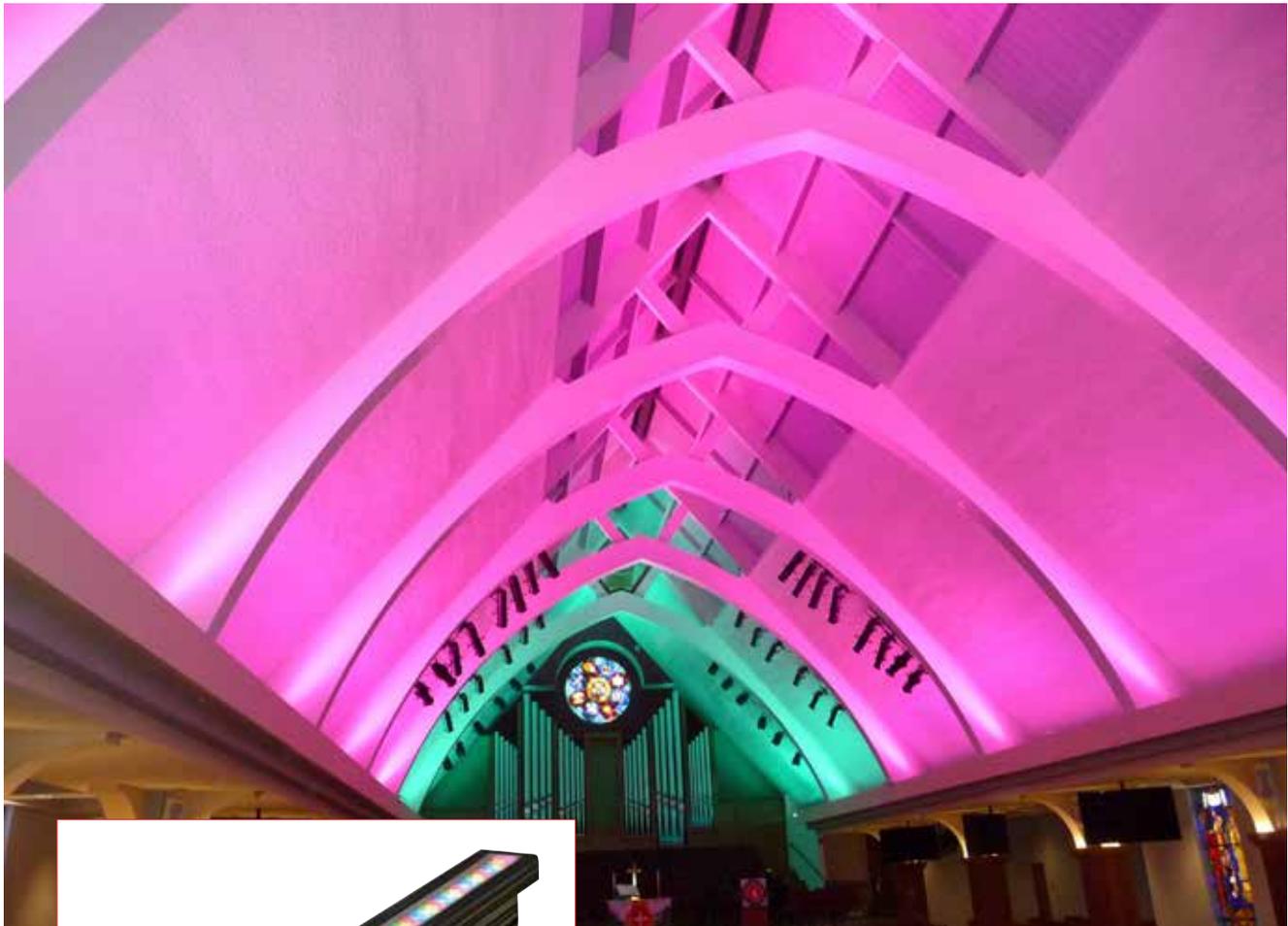
Certificados

- IP66



PARATA LINEAR

WINONA[®]
solutions+light



- Fabricado en fundición de aluminio con acabado de pintura poliéster en polvo y empaque sellado de silicón
- Temperatura de color: 2700, 3000, 3500 y 4000K
- Voltaje de operación: 120-277V
- 50,000 horas de vida útil (L70)

Aplicaciones

- Fachadas arquitectónicas interiores o exteriores con colores vibrantes
- Áreas jardineadas

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CETL
- IP66

SERIE 9000

HYDREL



- Fabricado en fundición de aluminio de una sola pieza con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- La carcasa está completamente sellada para evitar la entrada de humedad y de contaminantes
- Ideal para reemplazar uno a uno equipos con tecnología HID de 200-400 watts
- Controlador multivoltaje
- DSX1 está disponible con sensor de movimiento integrado
- Temperatura de color: 3000, 4000 y 5000K
- De 108 hasta 118 lúmenes por watt
- Opción de atenuación de (0-10V)
- Vida útil de 100,000 horas (L87)
- Compatible con sistemas de control ROAM®

Aplicaciones

- Áreas peatonales
- Fraccionamientos
- Áreas perimetrales
- Estacionamientos
- Andadores

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66 para las partes eléctricas
- IP65 para luminario
- NOM

8100

HYDREL

- Fabricado en fundición de aluminio libre de cobre
- Montaje en brazo y muro
- Opción de color monocromático y RGB
- Temperatura de color 3000, 4000 y 5000K
- 50,000 horas de vida útil (L80)
- Voltaje de operación MVOLT (120-277V)

Aplicaciones

- Fachadas de centros comerciales
- Iluminación de espacios abiertos
- Parques
- Monumentos

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- CUL
- IP67



4640 SERIES

HYDREL

- Fabricado en fundición de aluminio
- Disponible en una gran variedad de distribuciones con control interno y externo de deslumbramiento
- LEDES consumo total de energía, 22 watts por unidad
- Opción de color monocromática y RGB
- Control DMX estándar de 3 y 4 canales
- Lente de cristal termotemplado

Aplicaciones

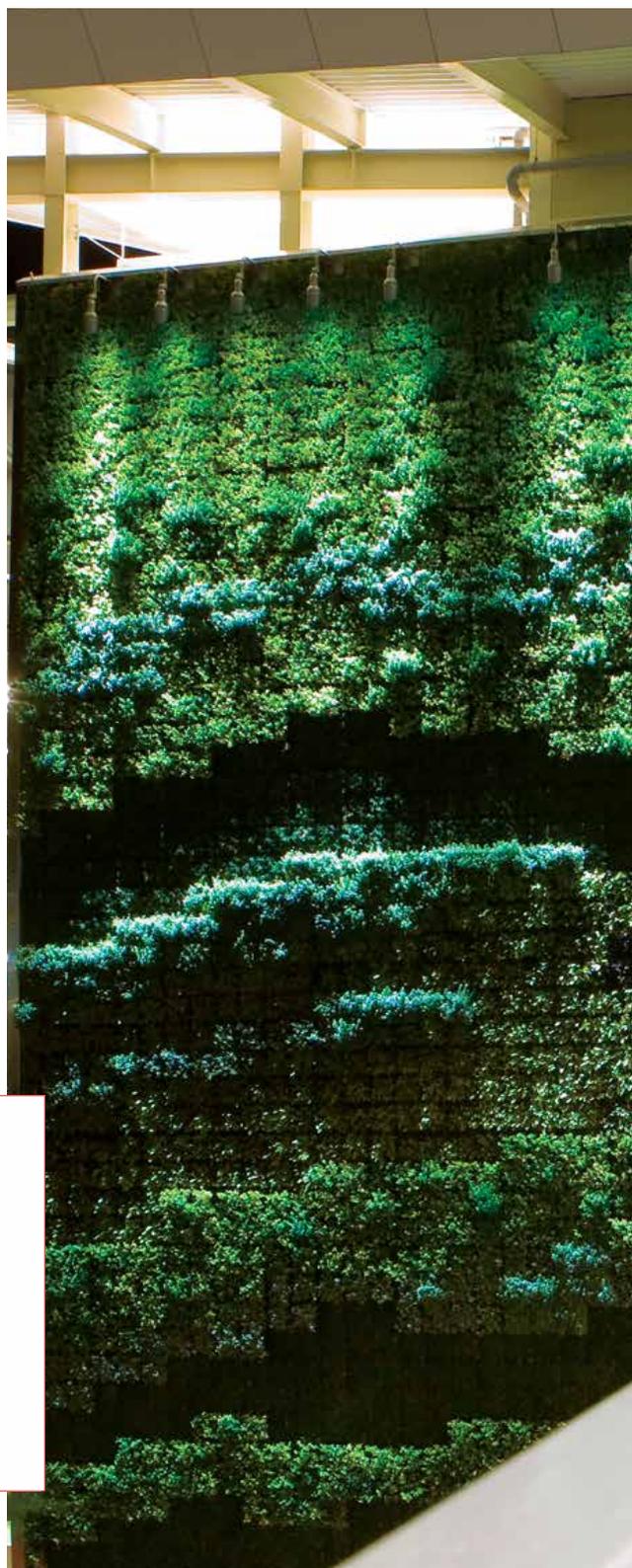
- Fachadas de edificios
- Áreas jardinadas
- Parques
- Monumentos

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- IP66



JUNIOR



- Fabricado en fundición de aluminio
- Luminario eficaz y amigable con el medio ambiente gracias a su nula contaminación lumínica
- Reflector de aluminio anodizado y sellado
- Disponible en varias curvas fotométricas asimétricas y simétricas
- Temperatura de color: 3800 y 4000K
- Más de 50,000 horas de vida útil



Aplicaciones

- Calles
- Estacionamientos
- Fraccionamientos
- Parques
- Jardines

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CE
- IP66



- Fabricado en fundición de aluminio
- Integración en cualquier ambiente urbano clásico o moderno
- Control total sobre el deslumbramiento
- Máxima distancia interpostal entre luminario a baja altura
- Temperatura de color: 4000K
- 70,000 horas de vida útil [L70]

Aplicaciones

- Calles
- Estacionamientos
- Fraccionamientos
- Andadores
- Áreas perimetrales

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CE



Acuity Brands® es el líder en soluciones de iluminación totalmente digitales, ofreciendo la más amplia gama de opciones especialmente diseñadas para TODAS las necesidades de las empresas, incluyendo controles distribuidos o centralizados, con tecnologías alámbricas o inalámbricas, incorporando al control de la iluminación: luz natural, aire acondicionado, control de accesos, video, etc. Permitiendo enlazarlos al Sistema de Administración de Edificios (BMS).

La eficiencia energética está ayudando al cambio hacia la tecnología LED, pero al hacer este cambio los clientes están abriendo su mente a nuevas capacidades que la iluminación digital y los sistemas de Control de **Acuity Brands®** ofrecen.

Controles



- Proporciona tecnologías y servicios exclusivos para la gestión de edificios inteligentes que optimizan la eficiencia energética y el confort en los mismos, además de reducir los costos de operación
- Suministra soluciones innovadoras para edificios ecológicos a través de la innovación, la calidad, atención al cliente y sustentabilidad
- Ofrece productos y soluciones líderes que permiten a las empresas y a los individuos lograr la eficiencia energética
- Ideal para automatización de edificios



- Sistema inalámbrico de gestión de iluminación exterior y vialidades
- Aplicable a iluminación existente
- Auto-controlable
- Múltiples locaciones
- Amplia capacidad de diagnóstico
- Fácil instalación

Aplicaciones

- Patios de servicios
- Estacionamientos
- Área de maniobras
- Comercios
- Universidades





- Línea de productos innovadores, de alta calidad y rentables como una solución en control económico, para todo tipo de aplicaciones individuales
- Líder en el Mercado de controles de iluminación
- Se reduce el consumo de energía por medio de sensores
- Producto retrofit, aplicable a instalaciones existentes
- Fácil instalación (Do-It-Yourself)
- Bajo costo
- Amplia gama de sensores, fotoceldas e interruptores
- Cuenta con sensores de ocupación autosuficientes, fotoceldas, temporizadores y botoneras
- Conexión directa de línea de AC

Aplicaciones

- PYMES
- Residenciales
- Comercios

- Control de iluminación de alto desempeño para ambientes arquitectónicos y de luz dinámica
- Elegante sistema de control táctil y versátil
- Control de color, atenuación y blancos sintonizables
- Diseño de Iluminación en pantalla
- Enlace de habitación
- Programación 365 días
- Control inalámbrico con iPad App
- Sensor de proximidad
- Control de color RGB
- Blancos configurables

Aplicaciones

- Soluciones arquitectónicas
- Áreas de usos múltiples
- Restaurantes
- Salas de juntas
- Lobbies
- Fachadas





La Iluminación dinámica es compleja, pero Acuity Brands lo ha hecho fácil al ofrecerle una solución completa fácil de instalar, configurar y mantener en aplicaciones convencionales. Y porque es Certificado A+, usted puede estar seguro de que la solución Mainstream Dynamic interoperable funcionará y el espacio se verá exactamente de la manera que ha imaginado

Lithonia Lighting
Mark
Winona
Gotham
Juno
Hydrel
Carandini
Mainstream

- Líder en fotoceldas electrónicas de alta calidad
- El diseño de las fotoceldas cumple con los estándares ANSI
- Son confiables y reducen costos de mantenimiento
- Promueven la iluminación de bajo consumo para reducir el uso de energía
- Eficiencia en energía y excepcionalmente confiable
- Alta resistencia a UV estabilizado con tapas de polipropileno
- Encendido instantáneo, permitiendo pruebas rápidas durante la instalación
- Componentes de alta temperatura
- Retardo de apagado de 2-5 segundos que evita molestias de conmutación causado por luz extraña

Aplicaciones

- Avenidas
- Seguridad
- Residenciales



- Plataforma digital en control de iluminación en red que combina ocupación, aprovechamiento de luz natural, horarios y control manual
- Sistema digital de red distribuida y/o centralizada
- Brinda ahorros de energía
- Fácil configuración

Aplicaciones

- Oficinas
- Comercios
- Educación
- Hospitales
- Gobierno

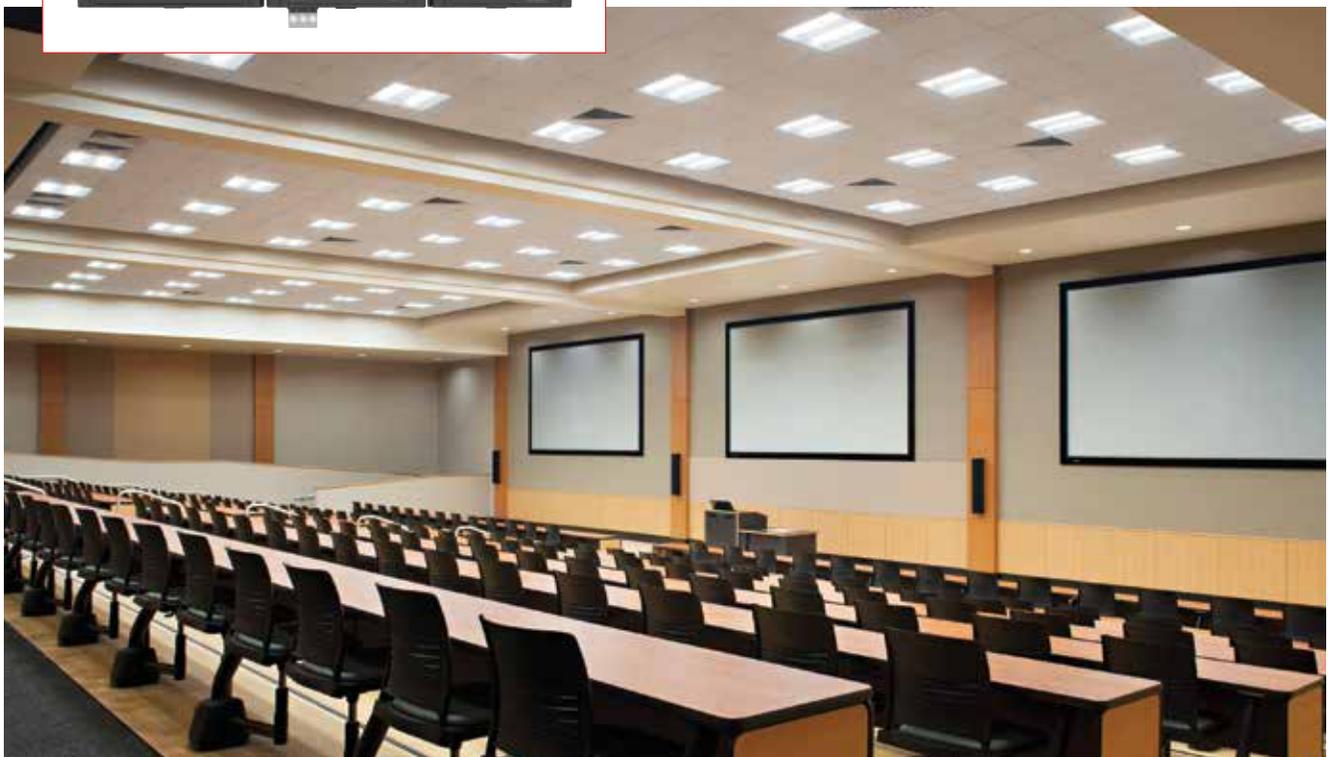


NLight ECLYPSE™ es el primer controlador inteligente que combina la iluminación digital y los controles HVAC en una sola plataforma y proporciona a los administradores de edificios la capacidad de configurar, monitorear y controlar sistemas de edificios críticos a través de una interfaz de usuario intuitiva.

El diseño modular y la conectividad inalámbrica hacen que el controlador **nLight ECLYPSE** sea ideal para proyectos de renovación.



- **FÁCIL DESPLIEGUE:** nLight® y Eclipse™ han sido mejorados para trabajar juntos, reduciendo la cantidad de tiempo y mano de obra necesaria para programar e instalar
- **EFICIENTE:** Hace coincidir los patrones de ocupación con el uso de la energía
- **Soporte de autenticación TLS / SSL y RADIUS** para una protección fiable
- **ESCALABLE:** Protocolo abierto (BACnet™ / IP)
- **A PRUEBA DE FUTURO:** Los controles digitales y direccionables nLight y Distech son programables y actualizables a medida que cambian las necesidades de construcción



Bytelight servicios de posicionamiento en interiores



El posicionamiento en interiores crea una nueva experiencia de compra para los clientes, haciendo las tiendas departamentales y autoservicios más inteligentes.

Conectado: Crea una nueva experiencia de compra para los clientes, con productos personalizados y establecimientos más eficientes

Personal: Atrae y retiene clientes con el uso de una aplicación lo que hace que la experiencia en la tienda se vuelva más efectiva

Optimiza: Mejora la operación de los establecimientos con los empleados y con el manejo de inventario

La solución LyteGuide

1. Luminarios LED

Preparado con la tecnología eldoLED® para triangular la ubicación en 3D de un cliente, enviándola a la aplicación móvil de una tienda departamental y al software LyteGuide.

2. Aplicación móvil

Integrado directamente en la aplicación móvil existente de un centro comercial para enviar y recibir información de posicionamiento para el cliente y el comerciante

3. Software

Recopila datos transmitidos por los luminarios LED, LyteGuide habilita la aplicación móvil y lo entrega a los comerciantes para su análisis

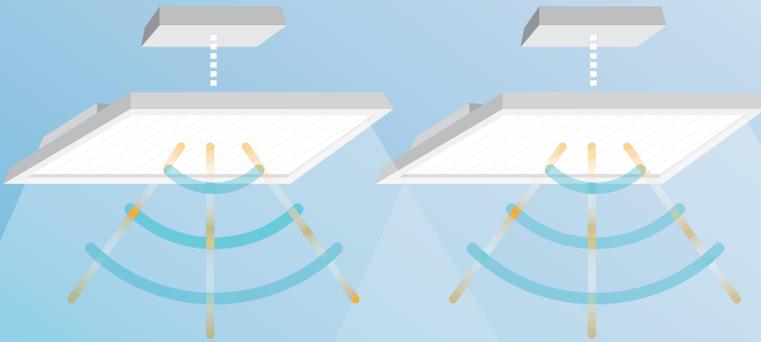


COMUNICACIONES DE LUZ VISIBLE

Posicionando aplicaciones interiores para Centros Comerciales

- 1** VLC - accesorio habilitado con driver eldoLED
- Construcciones nuevas o renovación de instalaciones
 - Driver CE/UL
 - Espaciamiento típico sin ningún hardware adicional

eldoLED® driver



- 2** Smartphone con Qualcomm Lumicast
- Aplicación de tecnología y fidelidad de los clientes
- La cámara frontal de los smartphones detectan VLC
 - Proporciona posición, orientación y precisión a >4"
 - Compatible con teléfonos existentes y futuros



- 3** Almacenamiento en la nube para analizar información
- Plano de la tienda
 - Ubicación de los luminarios
 - Análisis de los clientes e incentivos



BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

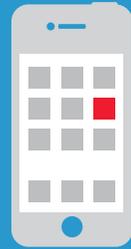
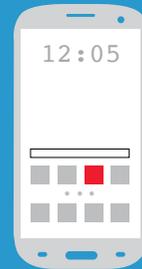
Las personas son guiadas a los productos

- Ubicación exacta de la mercancía
- Lista de compras
- Marcas de la tienda



Información del producto proporcionada a los clientes.

- Cupones de los fabricantes
- Complementos de ventas
- Último producto visto en el website del fabricante



BENEFICIOS DE LOS FABRICANTES

La gente se contacta con más gente

- Asistencia a los compradores
- Gestión de órdenes de trabajo

Hola Carlos: Cómo te puedo ayudar hoy?

Claro! Me gustaría encontrar

Análisis de datos para los minoristas

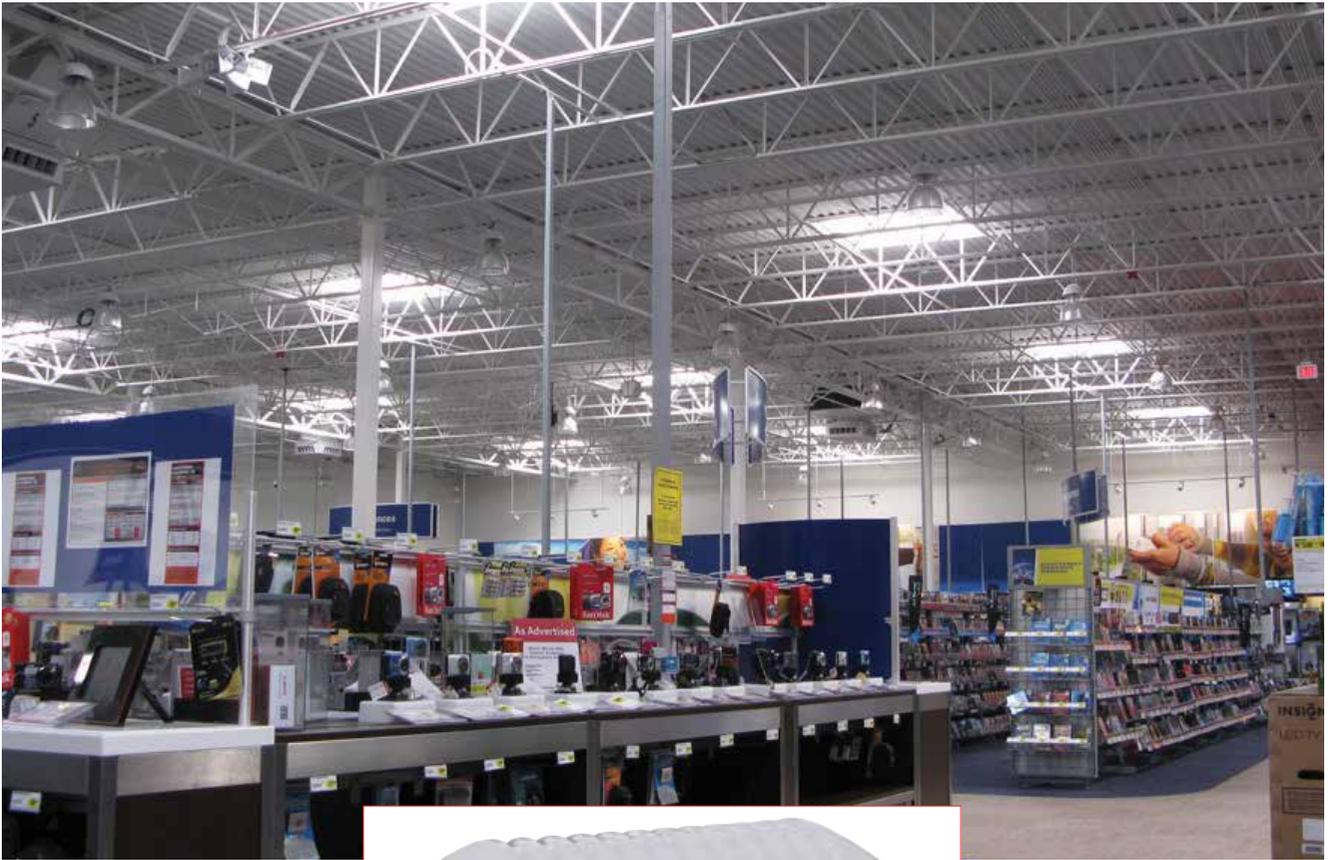
- Mapas de navegación del comprador





Soluciones integrales en iluminación natural e iluminación artificial en conjunto con avanzados sistemas de control y domos prismáticos. Aprovechamos el poder de la luz natural para ofrecer soluciones con el máximo ahorro de energía. Fabrica y diseña domos prismáticos y soluciones con iluminación natural que aprovechan la luz natural para maximizar el ahorro de energía.

Iluminación Natural



Localizada en la ciudad de Sacramento California es un importante fabricante de productos prismáticos de alto rendimiento en luz de día.

Desde su fundación en 1978 **Sunoptics** se ha especializado en crear las mejores soluciones de iluminación de ambientes de luz de día.

El alto rendimiento de los productos prismáticos de Sunoptics optimiza el rendimiento lumínico gracias a la construcción de cúpulas patentadas para capturar más luz incluso con ángulos solares bajos.

Por qué Acuity Brands®?

**DESEMPEÑO DEL SISTEMA,
CUMPLIMIENTO DE NORMAS Y
CERTIFICACIONES, BAJO CONSUMO
DE ENERGÍA:**

Nosotros entendemos los puntos importantes que debe tener una solución de iluminación y control.

Somos la empresa líder en soluciones de iluminación y control, nuestra pasión es transmitir innovación, tecnología, estética y un amplio conocimiento a todos nuestros clientes. Ofrecemos soluciones de iluminación y control para sus proyectos y nos aseguramos de que todo funcione correctamente, para que usted simplemente nos dé su aprobación, lo instale y pueda seguir con su siguiente proyecto, así de simple.

El valor de la Certificación A+

El símbolo de la certificación A+ significa la confianza y compromiso de **Acuity Brands®** en el desarrollo de soluciones que funcionan de manera simple. La Certificación A+ es el primer programa completo en probar y certificar la interoperabilidad en los sistemas de iluminación que le permiten seleccionar, instalar y disfrutar de la iluminación eficiente - rápida y de manera confiable.

Con la Certificación A+, los controles y componentes están certificados para operar juntos de una manera predecible y confiable.

Para una aplicación de iluminación, la Certificación A+ significa verificar la apariencia de color y el desempeño de atenuación de todos los luminarios dentro de esta solución certificada. Para los profesionales en iluminación el concepto es simple, significa la libertad y seguridad de que todas las partes de un sistema de iluminación certificado operarán juntas.

Confianza

Las soluciones de **Acuity Brands®** con Certificación A+ le ayudarán a elegir e implementar sistemas de iluminación de una manera rápida y confiable, para aplicaciones interiores y exteriores, que son tanto compatibles como consistentes.

- **Compatible** – los principales componentes son diseñados, fabricados y probados para su interoperabilidad.
- **Consistente** – la salida inicial de lúmenes, la consistencia en el color y los niveles de atenuación están calibrados y verificados desde fábrica.

Nuestro riguroso programa de certificación y pruebas garantizan que todas las partes de un sistema de iluminación certificado funcionarán juntos, respaldado por **Acuity Brands®**, líder en la industria en soluciones de iluminación inteligente.



Compromiso

La Certificación A+ es un programa revolucionario, ningún otro fabricante ofrece un sistema de certificación tan completo ya que no pueden ofrecer el diseño, fabricación y pruebas de todos los componentes que inter-operan en un sistema desde una sola empresa.

Con Soluciones Certificadas A+ obtendrá tecnología de clase mundial en iluminación LED y controles, con la tranquilidad que solo Acuity Brands le puede ofrecer.

Somos su aliado de confianza antes, durante y después de la instalación.

AcuityBrands

México

Jaime Balmes 8 PB
Los Morales, Polanco
11510, CDMX
Tel. (55) 5250 6214
www.acuitybrands.com.mx
mercadotecnia@acuitybrands.com

©2016 Acuity Brands Lighting, Inc. All rights reserved Form No. 8930.70

Acuity Brands® se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso y no se hace responsable de errores u omisiones en este documento.

