

AcuityBrands®



Acuity Brands® y su comunidad

Acuity Brands es la empresa líder en desarrollo de sistemas y controles de iluminación de alta calidad a nivel mundial con sede en Georgia, EUA. Utilizamos la más alta tecnología LED para diseñar soluciones que reducen el consumo de energía, cuidan el ambiente y garantizan alta rentabilidad a nuestros clientes.

Nuestras plantas de producción están ubicadas estratégicamente en México, Estados Unidos, Canadá y Europa, garantizando una eficaz cobertura a todos nuestros clientes, lo que nos hace uno de los principales proveedores mundiales de alta demanda en sistemas de iluminación y control con tecnología de punta.

Más de 13,000 mujeres y hombres trabajan en equipo en nuestras áreas de producción y distribución con la misión de acompañarte en todo momento, desde el diseño de soluciones y la selección del producto adecuado, hasta la entrega del producto y su implementación.

En Acuity Brands conjuntamos diseño, calidad y alta tecnología en todos nuestros productos y servicios. Resolvemos proyectos comerciales, industriales, institucionales y residenciales de iluminación interior y exterior. Iluminamos la vida de las personas en oficinas, casas, fabricas, hospitales, parques, caminos.





Nuestras Marcas

ILUMINACIÓN



CONTROLES



COMPONENTES



ILUMINACIÓN NATURAL





La primera marca del grupo Acuity Brands® en tener presencia en México fue Holophane en el año de 1962.



Con el paso del tiempo, Lithonia Lighting inicia operaciones en el año de 1994 con su primer centro de producción en Guadalupe, Nuevo León.

Actualmente el grupo Acuity Brands® cuenta con diversos centros de producción en México ubicados en las ciudades de Guadalupe y Apodaca, en Nuevo León, y de Matamoros, en Tamaulipas.

Guadalupe

Es la planta de fabricación más grande de todo el mundo en el ramo de iluminación con una producción de más de 170,000 luminarios diarios. Cuenta con más de 7,500 empleados distribuidos en 4 naves industriales que en conjunto suman más de 79,700m² de producción, en las cuales se fabrican y ensamblan luminarios, componentes y sensores.

Apodaca

Más de 20 años avalan sus 23,000m² de producción en la cual se fabrican principalmente luminarios de la marca Holophane y American Electric Lighting. En ella, alrededor de 700 empleados colaboran para cumplir con una producción diaria mayor a 9,000 luminarios.

Matamoros

Con una producción de más de 360 postes diarios, principalmente de la marca Antique Street Lamps, esta planta se consolida en la industria con 36,000m² de producción y más de 400 empleados.

Integramos los valores más competitivos y de excelencia de las mayores marcas y fabricantes de equipos de iluminación y control y consolidamos la comunidad más grande en soluciones de iluminación profesional a nivel mundial.

Nuestro Objetivo

Desarrollar soluciones inteligentes en iluminación...



Niveles de Solución

PRODUCTOS INDIVIDUALES

La iluminación LED ofrece ahorros de energía en virtud de su capacidad de distribuir la luz con precisión en donde se requiera. Cumple con una reducción de hasta 50% o más en la cantidad de watts. Un ejemplo son nuestros controles automáticos que ofrecen luz sólo cuando es necesario, lo que permite el cumplimiento de los más estrictos códigos en ahorro de energía.

SOLUCIONES INTEGRALES

Los controles integrados en nuestros luminarios inteligentes reducen los costos de instalación y son la mejor herramienta para eficientar los tiempos de montaje.

SOLUCIONES DE SISTEMA

Nuestros sistemas ofrecen resultados optimizados a través de la instalación coordinada de los equipos de iluminación, iluminación natural, controles, cables de alimentación y red.

PLATAFORMA DE SERVICIOS

La iluminación como una red gestionada requiere ingeniería, fabricación y soporte de servicios que aseguren la intención del diseño, optimizando el costo total y las actualizaciones de estas tecnologías por todo el tiempo de vida del edificio.



Comprometidos con el ambiente

El operar de manera sustentable es fundamental para Acuity Brands. Nosotros definimos sustentabilidad como un balance entre lo económico, lo ambiental y los objetivos sociales para crear un valor a largo plazo.

Sustentabilidad

El compromiso de Acuity Brands a la sustentabilidad empieza en nuestras propias operaciones lo cual implica una reducción en el uso de los recursos naturales, algunos de estos ejemplos incluyen:

- Certificación plata LEED® en nuestras instalaciones de Granville, Ohio y certificación oro en nuestras instalaciones en Nueva York
- Disminuimos nuestro consumo de electricidad en un 42% desde 2006
- Logramos una reducción en uso de papel del 74%
- Logramos una reducción en el consumo de agua para nuestras líneas de pintura

Productos

Nuestros productos tienen una gran reputación en brindar soluciones de iluminación que realmente significan un ahorro de energía. Desde LED's, HID electrónico, fluorescente T5 y compacto de alta eficiencia.

Empaque

Hemos trabajado con varios clientes para reducir el desperdicio en las áreas de construcción. Hemos reducido el tamaño de los empaques lo cual incrementa la densidad de envíos.

Liderazgo Industrial

Brindamos una variedad de herramientas y servicios para promover edificaciones ecológicas, desde estimadores de energía hasta servicios para proyectos de renovación.













