

Iluminación
Industrial



 **Acuity**Brands®

ACUITY BRANDS®, con ventas superiores a los 2.7 billones de dólares es uno de los principales proveedores mundiales de sistemas de iluminación con alta tecnología.

Nuestras oficinas centrales se encuentran en Conyers Georgia, EUA. Nuestros productos están fabricados en plantas de producción estratégicamente ubicadas en los Estados Unidos, Canadá, México y Europa. La red de distribución más confiable de la industria, para dar un servicio oportuno a todos nuestros clientes alrededor del mundo.

Más de 8000 hombres y mujeres trabajan para **Acuity Brands®** en puestos administrativos así como en equipos de trabajo en las áreas de producción y distribución.

Nuestro equipo global de profesionales está completamente comprometido a ofrecer toda su capacidad y experiencia a nuestros clientes con la única finalidad de que reciban el mejor servicio y una experiencia única.

En **Acuity Brands®** maximizamos el potencial de la tecnología para crear la mejor calidad de iluminación para cualquier ambiente. Con nuestro portafolio de marcas, una actitud de liderazgo y nuestra experiencia en equipos para interiores, exteriores, controles, tecnología LED e iluminación natural tenemos la solución perfecta para la integración de tu proyecto.

Nuestro objetivo

Es desarrollar soluciones inteligentes en iluminación por medio del uso de componentes digitales para maximizar el desempeño, crear visualmente mejores ambientes y mejorar el ahorro de energía.



Niveles de Solución

Productos Individuales

A nivel del dispositivo, la iluminación LED ofrece ahorros de energía vs. otras tecnologías en virtud de una mayor eficacia y la capacidad de distribuir la luz con precisión en donde se requiere y a menudo una reducción de hasta 50% o más en la cantidad de watts. Los controles automáticos ofrecen luz sólo cuando es necesario, lo que permite el cumplimiento de los nuevos códigos en ahorro de energía.

Soluciones Integrales

Una solución integrada es cuando los luminarios con controles integrados ofrecen el menor costo de instalación para el diseño y la instalación más sencilla.

Soluciones de Sistema

Los sistemas incluyen una serie de elementos inteligentes diseñados para trabajar en conjunto a la perfección, ofrecen resultados optimizados a través de la instalación coordinada de los equipos de iluminación, iluminación natural, controles, cables de alimentación y red.

Servicios

La iluminación como una red gestionada requiere ingeniería, fabricación y soporte de servicios que aseguren la intención del diseño, optimizando el costo total y las actualizaciones de estas tecnologías por todo el tiempo de vida del edificio.

Nuestras marcas

Iluminación



Controles



Componentes



Iluminación Natural



Acuity Brands® ofrece soluciones para cada área dentro una aplicación industrial

Múltiples desafíos, una sola fuente de soluciones



Los ambientes industriales necesitan soluciones más avanzadas que van más allá de la iluminación.

La productividad lo es todo. Maximízala con nuestras soluciones en iluminación y control.

En la industria la luz es más que iluminación. La iluminación es factor de seguridad, asegura ahorro de energía, cumple con códigos de construcción y requiere mantenimiento mínimo. Estos temas afectan el pleno funcionamiento de las personas y por lo tanto los resultados de una empresa, los cuales no son negociables.

“Contar con tecnología que ayude a mejorar la operación y al mismo tiempo logre un ahorro para mejorar los resultados de la empresa” .

Esto es lo que recibes cuando te acercas a **Acuity Brands®**, tu única fuente de soluciones inteligentes en iluminación y control que simplemente “Funcionan”.

Por más de 100 años, muchas instalaciones industriales han obtenido beneficios medibles gracias a nuestra experiencia en iluminación, porque **Acuity Brands®** es una empresa industrial. Nosotros entendemos el espacio, conocemos las necesidades no tan simples como lo es un correcto índice de reproducción de color para trabajos de alta tecnología. Luminarios de uso rudo, a prueba de agua o altas temperaturas. Iluminación de calidad que durará por muchos años, libre de mantenimiento para que se puedan destinar recursos a otros asuntos.

Cualquiera que sea el reto de tu aplicación industrial y su iluminación, sea para un proyecto nuevo o de renovación, acércate a **Acuity Brands®** para que te asesoremos. Partiremos desde la premisa de hacer ese ambiente industrial un lugar más productivo y eficiente para ofrecerte la mejor solución.





Iluminación

Los ambientes industriales requieren de un balance entre iluminación vertical e iluminación horizontal para mejorar el rendimiento de los trabajadores en ciertos procesos o tareas además de ofrecer mayor seguridad. Cada proceso requiere de soluciones específicas en iluminación y control que se ven afectadas por la altura de montaje, temperatura y condiciones de operación.

Iluminación Natural

Haciendo uso de foto-controles, los domos prismáticos de Sunoptics® pueden disminuir el uso de iluminación artificial hasta en un 80% durante el día. Líder en la industria en la fabricación y diseño de domos prismáticos Sunoptics® elimina la posibilidad de filtraciones.

Controles automáticos

Acuity Brands® cuenta con un portafolio bastante amplio en Soluciones de controles que permite el menor costo de instalación, utilizando sensores de ocupación y foto-controles integrados en los luminarios. Simplemente se encienden y el control integrado al luminario brinda atenuación, encendido y apagado para un mejor control del ahorro de energía.

Para el menor costo de adquisición nuestras soluciones de iluminación inteligentes optimizan los sistemas a través de estrategias de control avanzadas como la reducción en consumo de energía, la adaptación a los futuros servicios de entrega y la utilización de la información para el mantenimiento preventivo.

Soluciones de cableado

El cableado tradicional requiere de tres o más etapas de instalación. A través del tubo conduit, se coloca el cableado e instala los luminarios. Nuestro sistema OnePass® (un solo paso) para cableado nos brinda tres elementos básicos y un solo paso es necesario para la instalación. El sistema OnePass® simplifica la instalación de los luminarios de alto perfil en techos abiertos. Reduce los costos de mano de obra y por lo tanto del total de proyecto.

XPoint™ Wireless lleva la eficiencia a otro nivel

Si lo que esperas es mayor eficiencia. Si quieres obtener mayores niveles de desempeño y mantener la flexibilidad. Si quieres tener mayores ahorros, considera invertir en un control de Iluminación XPoint™ Wireless increíblemente simple y adaptable a cualquier proyecto.



XPoint Wireless ofrece las herramientas necesarias para optimizar su negocio y maximizar ahorros de energía.

Máxima flexibilidad

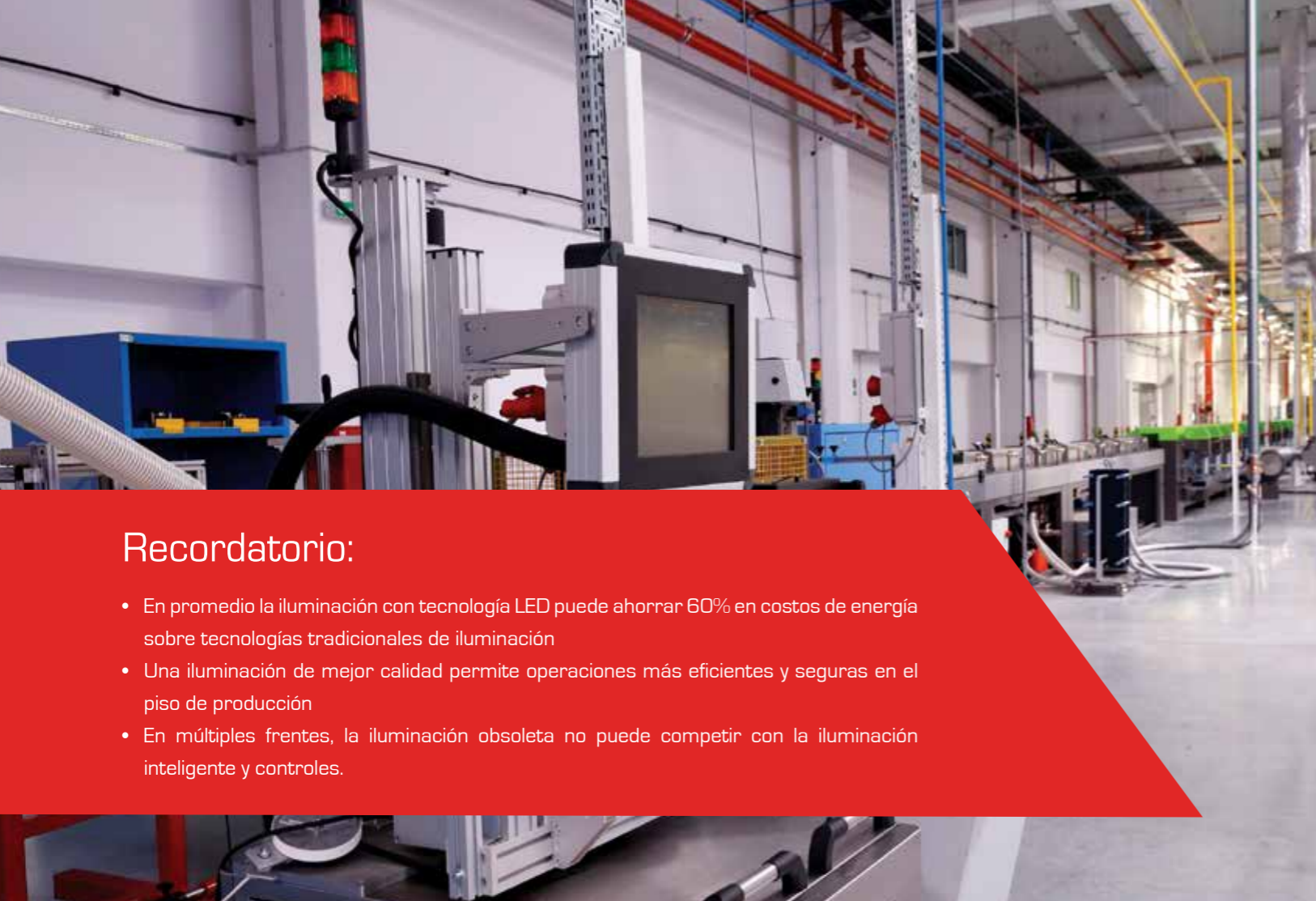
Experimenta la libertad de mover o reubicar luminarios conforme las operaciones evolucionan. Administra la iluminación a cualquier nivel, desde el sitio completo, zonas específicas o luminarios de manera individual.

Confiabilidad = tranquilidad

XPoint Wireless se basa en una red inalámbrica, elimina los retos de instalación y cuestiones de cableado en campo.

Cumplimiento de la norma

Las regulaciones cambian rápidamente. Recibir y administrar las señales requiere de respuestas para impulsar mayores ahorros. XPoint Wireless permite multi-niveles de atenuación y aprovechamiento de iluminación natural.



Recordatorio:

- En promedio la iluminación con tecnología LED puede ahorrar 60% en costos de energía sobre tecnologías tradicionales de iluminación
- Una iluminación de mejor calidad permite operaciones más eficientes y seguras en el piso de producción
- En múltiples frentes, la iluminación obsoleta no puede competir con la iluminación inteligente y controles.

Toma el control de la iluminación

Nuestras soluciones son flexibles, escalables atributos que son una gran ventaja.

La tecnología LED por si sola ahorra un promedio de 60% en los costos del consumo de energía sobre la tecnología tradicional.

Acuity Brands® va más allá y ofrece componentes en red que incrementan la eficiencia y la productividad de un inmueble. Invertir en este tipo de soluciones en red para optimizar al 100% la capacidad de iluminación y al mismo tiempo maximizar el retorno de inversión, es parte de nuestro esfuerzo por expandir las soluciones de iluminación y control que podemos ofrecerte.



La iluminación puede contribuir aún más a los resultados de una empresa

Beneficios al optimizar una instalación industrial

- A Ahorros**
Se realizan a través de la reducción del uso de energía, mano de obra y mantenimiento.
- CV Confort visual**
Reduce la fatiga del trabajador e incrementa la productividad.
- EO Eficiencia Operativa**
Se logra a través del incremento en la productividad, mejora en la seguridad y reasignación de recursos.
- F Flexibilidad**
Los componentes proporcionan control sobre el ambiente iluminado con herramientas que evolucionan paralelamente a las necesidades operativas.

La iluminación dentro de una industria puede proporcionar años de flexibilidad y eficiencia que se pagarán por si solos en poco tiempo. La optimización comienza con luminarios LED que ahorran energía y minimizan el mantenimiento. Mientras más se invierta mayores beneficios obtendrá al reducir los costos de operación.

Con nuestras soluciones de iluminación y control personalizará un sistema específico para su industria o proyecto y maximizará el retorno de inversión.

Ejemplos de Renovación - 250 luminarios - 10 años de vida

Sistema	Promedio de costos de operación anual*	Inversión en Controladores*	Beneficios
Reemplazo con: Luminarios LED de gran altura con controles inalámbricos y de ocupación y sensores de fotoceldas	\$14,487 / \$67,968	1.9 amortización anual / 51% TIR	A EO CV F
Reemplazo con: Luminarios LED de gran altura con sensores de ocupación	\$25,363 / \$57,092	1.9 amortización anual / 52% TIR	A EO CV
Reemplazo con: Solo luminarios LED de gran altura	\$33,783 / \$48,672	2.0 amortización anual / 50% TIR	A EO
Iluminación existente en la fábrica: Luminarios de gran altura de 400W Aditivos Metálicos	\$82,455 (ENERGÍA Y MANTENIMIENTO)		

■ Costo de operación
■ Ahorro

* La información se obtuvo considerando luminarios existentes de 458W de Aditivos Metálicos y luminarios IBL LED de gran altura de 197W. Los ahorros y retornos estimados asumen \$0.10/kWh tasa de utilidad, 6570 horas de operación anual, desempeño de sistemas de controles típicos, reemplazo de lámparas fluorescentes y mano de obra.

Iluminación para ahorrar dinero – Luminarios LED para la industria

El Luminario H-BEAM® LED de Lithonia Lighting es una solución confiable en iluminación LED y con varias opciones de montaje superiores a los 18m, además de una variedad en accesorios.

- Utiliza 36% menos energía que los luminarios fluorescentes, 59% menos que HID. Hasta un 60% de ahorro de energía
- Tecnología LED confiable que minimiza los gastos de mantenimiento y mano de obra gracias a una larga vida útil y menor costo de operación
- Múltiples configuraciones y opciones de óptica que permiten personalizar el desempeño aún en temperaturas ambiente altas



Iluminación cuando se necesite - Sensor de ocupación

El sensor LSXR de ocupación pasiva infrarroja de Sensor Switch™ y los foto sensores permiten crear un ambiente de trabajo más eficiente.

- Apaga los luminarios cuando el espacio está desocupado, incrementa ahorros de energía y la vida de los luminarios
- Sólo ilumina solo el espacio que se necesita con atenuación opcional y ajustando las fotoceldas
- Múltiples opciones de óptica permiten cubrir montajes desde 2 a 14m de altura



Iluminación que cambia contigo – Red de controles flexible

Xpoint™ Wireless de Acuity Brands® Controls proporciona una capacidad de gestión de iluminación superior a través de la comunicación entre dispositivos, sensores y estaciones en muro.

- Controles de iluminación digitales para impulsar los ahorros e incrementar la vida del luminario
- Sistemas flexibles que permiten configurar individualmente los luminarios o zonas de iluminación de acuerdo a los cambios de horario, hora del día, temporadas o proyectos especiales
- El programa GX2™ proporciona herramientas de optimización a través de monitoreo, configuración, ubicación, sistemas de alerta y reportes de consumo de energía

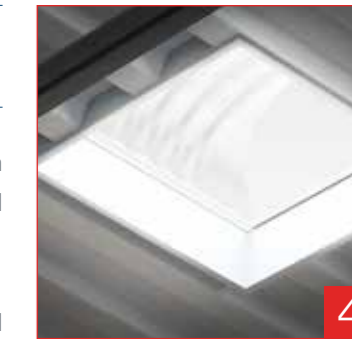


Soluciones que optimizan las instalaciones de su industria

La mejor fuente de iluminación – Domos prismáticos iluminación natural

Domos prismáticos "Signature series" de Sunoptics® utiliza una óptica patentada para capturar mayor luz aún cuando el sol se encuentra en un ángulo bajo, lo cual elimina el uso de energía eléctrica durante el día.

- La iluminación natural mejora el estado de ánimo de los empleados, reduce el absentismo, minimiza errores humanos e incrementa la productividad
- Los domos prismáticos de alto desempeño maximizan la transmisión de luz mientras ofrecen 100% de difusión
- Con el uso de fotocontroles, la energía eléctrica responde a la iluminación natural para maximizar ahorros de energía



Simplifica la instalación y cambios – Cableado modular

RELOC® One Pass, cableado modular para techos abiertos que simplifica la instalación de los luminarios, lo que se traduce en un ahorro en tiempo y mano de obra.

- Sistema flexible que permite reconfigurar la instalación actual simplemente conectando y encendiendo los componentes
- Ahorra tiempo y dinero durante la instalación y reconfiguración
- Módulos de control y atenuación que pueden ser fácilmente integrados para simplificar el cableado de la instalación mientras incrementa la funcionalidad de la iluminación



Seguridad del ambiente de trabajo – Sistema de emergencia

Al utilizar tecnología LED especial para situaciones de emergencia, Quantum® de Lithonia Lighting® LHQM LED proporciona largos periodos libres de mantenimiento (más de 10 años) reduciendo el costo total de adquisición.

- El combo salida de emergencia proporciona un elevado flujo luminoso por encima de lo que marca la norma (90 minutos mínimo)
- Brinda más de 7 mts de espaciamiento para cumplir con la norma NFPA 101 con un menor número de luminarios.





La iluminación es de suma importancia en todas las áreas incluso en aquellas en donde existe polvo, humedad y contaminación en el aire.

Iluminación para Condiciones Extremas

JHBL



- Carcasa fabricada en fundición de aluminio
- Luminario resistente a la corrosión y altas temperaturas
- Temperatura de color de 4000 y 5000K
- Hasta 100,000 horas de vida útil (L70)
- El sistema LED de alto desempeño e ingeniería asegura una uniformidad superior y un máximo espaciado entre luminarios
- Opción de atenuación de 0-10V a un 10% con sistema ROAM®

Aplicaciones

- Hangares
- Áreas de mantenimiento
- Plantas de ensamble
- Auditorios
- Gimnasios
- Almacenes

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- UL
- IP65
- NOM





Aplicaciones

- Bodegas
- Almacenes
- Industrias
- Gimnasios
- Centros de convenciones

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- UL
- NOM

- Luminario fabricado en lámina de aluminio, con sistema de disipación de temperatura por convección natural
- Luminario ideal para reemplazar tecnologías convencionales como HID o fluorescente
- Distribución óptica media para cumplir con los niveles óptimos de iluminación horizontal y vertical
- Ahorra hasta 50% más energía que los luminarios HID tradicionales
- Tipo de instalación: suspendido mediante cadena o cable, a un mínimo de 24 pulgadas del techo
- Más de 9,000 lúmenes
- Temperatura ambiente de operación entre -20°C hasta +40°C
- Opción de atenuación (0-10V)
- Vida útil de 100,000 horas L70
- Temperatura de color de 3000, 3500, 4000 y 5000K



- Extremadamente accesible para reemplazar uno a uno sistemas fluorescentes o de aditivos metálicos
- Rápido retorno de inversión; la inversión se paga en dos años comparado con el tiempo de recuperación de fluorescente
- Mejor iluminación y una vida útil más larga que las tecnologías tradicionales
- Temperatura de color de 3500K, 4000K y 5000K
- 60,000 horas de vida útil L95
- Mayores ahorros de energía que pagan dividendos a lo largo de la vida del producto
- Los controladores cuentan con un sistema de atenuación estándar de 0-10V

Aplicaciones

- Bodegas
- Almacenes
- Plantas de ensamble
- Auditorios
- Gimnasios

Tipo de lámpara

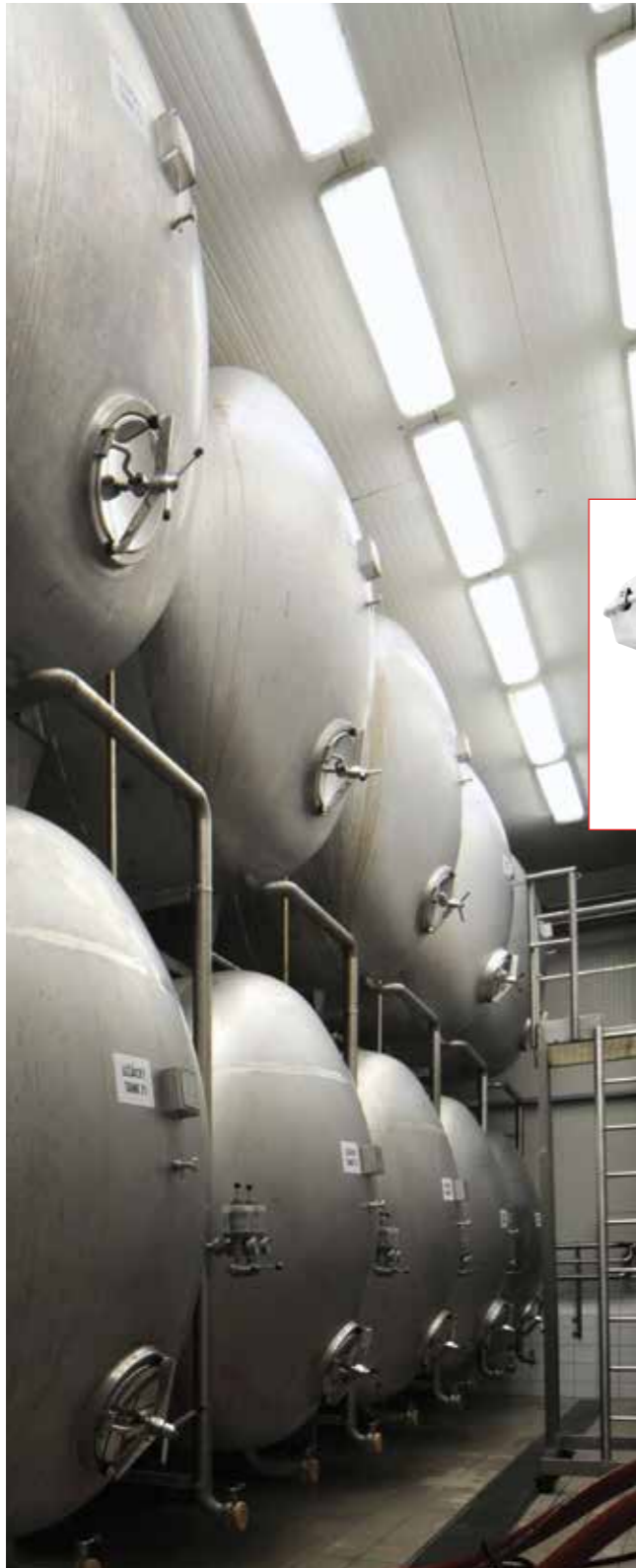
- LED

Certificados

- CSA
- UL
- NOM



FHE



- Luminario de una sola pieza fabricado en fibra de vidrio, con sello de silicón de una sola pieza
- Acceso a los componentes sin herramientas
- Difusor de acrílico transparente, con prismas lineales a los costados y resistente a impactos (estándar)
- Utiliza Leds de alta eficiencia y montados sobre una tablilla de circuitos
- Temperatura de color de 3000K, 3500K, 4000K y 5000K
- Incluye un sensor de temperatura que limita la temperatura de Leds en caso de un excesivo calor o una mala aplicación
- Disponible opción con sensor incluido



Aplicaciones

- Áreas de procesamiento de alimentos
- Manufactura
- Gimnasios
- Industrial
- Albercas techadas
- Almacenes refrigerados

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- UL
- CUL
- IP65, IP66 y IP67
- NOM

PHUZION



- Fabricado en fundición de aluminio
- Luminario para aplicaciones con alturas entre los 4mts y 13mts
- Temperatura de operación máxima de 65°C
- Refractor de cristal de borosilicato prismático
- El cristal no se degrada en ambientes pesados por lo que tiene una larga vida útil
- Disponibles en dos diferentes distribuciones ópticas
- El sistema LED de alto desempeño e ingeniería asegura una uniformidad superior y un máximo espaciamiento entre luminarios
- Opción de atenuación de (0-10V)
- Opción de sensor de ocupación o fotocelda, para un mayor ahorro de energía
- Temperatura de color de 3000K, 4000K y 5000K
- Disponible desde 12,000 hasta 27,000 lúmenes

Aplicaciones

- Hangares
- Áreas de mantenimiento
- Plantas de ensamble
- Auditorios
- Gimnasios
- Almacenes

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP65 en conjunto óptico
- NOM



- El Luminario Petrolux® LED es ideal para áreas clasificadas. Su excelente diseño óptico y su gran manejo térmico lo hacen una excelente solución de larga vida y desempeño
- Luminario con tecnología LED de alto desempeño diseñado para operar en ambientes con temperaturas de más de 55°C
- Sistema de manejo térmico especial para ofrecer una larga vida útil de los componentes
- Hasta 70,000 horas de vida útil
- Temperatura de color de 4000K y 5000K
- Clasificación IP66 y marítima para ambientes marinos de gran corrosión
- Diferentes opciones de paquetes luminosos y distribuciones ópticas disponibles para un mejor desempeño
- Opción de atenuación lo que permite un ahorro de energía

Aplicaciones

- Plantas refinadoras de petróleo
- Plantas de etanol
- Plantas químicas
- Plantas de proceso de alimentos
- Plantas textiles
- Plantas de tratamiento de agua y basura
- Plantas de generación de energía

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL1598
- IP66
- UL 844
 - Clase 1, División 2 Grupos A, B, C, D
 - Clase 2, División 1 y 2 Grupos E, F, G
 - Clase 3
- NEMA 4X
- NOM



Además de la iluminación tradicional, es necesario contar con iluminación especial para las estaciones de trabajo, áreas de almacén y otras áreas en donde se requieren luminarios de bajo perfil.

Iluminación para el Área de Trabajo

- La canaleta de diseño compacto y cubierta están fabricados de lámina de acero rolada en frío. Cabeceras con sistema "snap 'n' lock" para una fijación rápida
- Pintura horneada de alta reflectancia
- 5 pasos de tratamiento con fosfato de hierro aseguran una mejor adhesión de la pintura y resistencia a la corrosión
- Las opciones de acabado incluyen galvanizado (GALV), Negro mate (MB) y Gris humo (SKGY)
- Temperatura de color de 3000K, 3500K, 4000K y 5000K
- Paquetes luminosos desde 2000 a 5000 lúmenes
- Utiliza LED de alta brillantez integrados a un tablilla de circuito integrado de doble capa para asegurar la operación de la misma a una temperatura adecuada
- Controlador electrónico multivoltaje con opción de atenuación de 0-10V
- En ambientes con temperatura de 30°C (86°F) puede tener una vida útil de 100,000 horas L70 o bien de 60,000 horas L86
- El luminario deberá ser instalado en aplicaciones donde la temperatura no exceda los 30°C (86°F)

Aplicaciones

- Comercios
- Supermercados
- Almacenes
- Industria

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

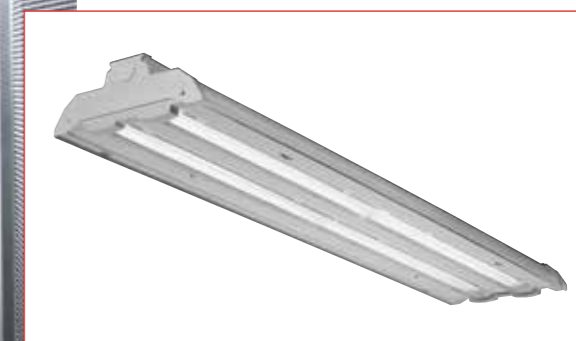
- UL
- CSA



MSL



- Todo el luminario está fabricado de acero en una sola pieza
- EL luminario MSL es ideal para alturas de 4 a 6m
- Temperatura de color de 3000, 3500, 4000 y 5000K
- Hasta 100,000 horas de vida útil
- Disponible con controlador eldoLED® que brinda la opción de atenuación sin parpadeos



Aplicaciones

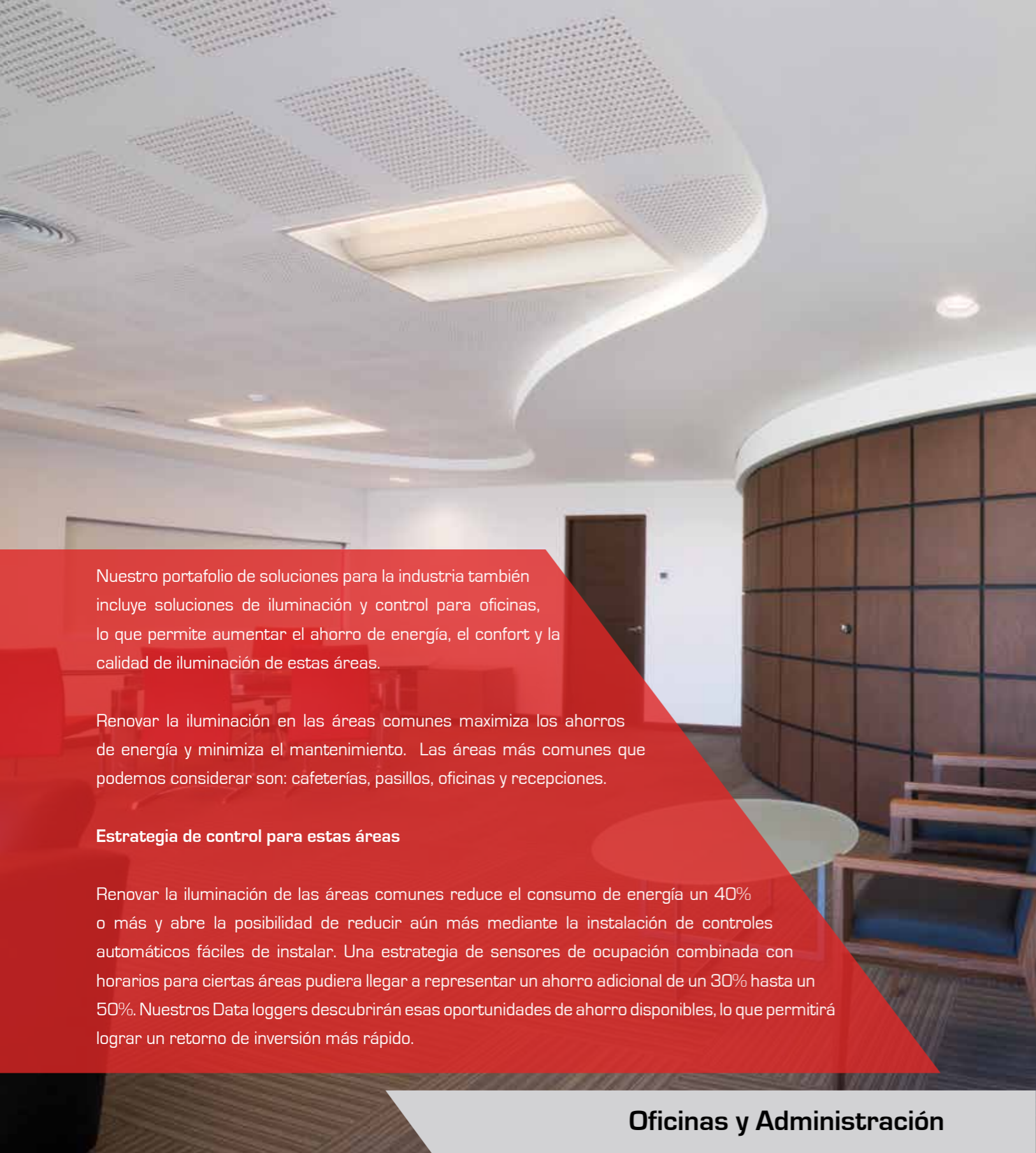
- Áreas de mantenimiento
- Almacenes
- Bodegas
- Plantas de ensamble
- Gimnasios

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- CUL



Nuestro portafolio de soluciones para la industria también incluye soluciones de iluminación y control para oficinas, lo que permite aumentar el ahorro de energía, el confort y la calidad de iluminación de estas áreas.

Renovar la iluminación en las áreas comunes maximiza los ahorros de energía y minimiza el mantenimiento. Las áreas más comunes que podemos considerar son: cafeterías, pasillos, oficinas y recepciones.

Estrategia de control para estas áreas

Renovar la iluminación de las áreas comunes reduce el consumo de energía un 40% o más y abre la posibilidad de reducir aún más mediante la instalación de controles automáticos fáciles de instalar. Una estrategia de sensores de ocupación combinada con horarios para ciertas áreas pudiera llegar a representar un ahorro adicional de un 30% hasta un 50%. Nuestros Data loggers descubrirán esas oportunidades de ahorro disponibles, lo que permitirá lograr un retorno de inversión más rápido.

Oficinas y Administración

BLT



- Combina estética y alto rendimiento con tecnología LED completamente integrado para sistemas de control
- Fabricado en lámina rolada en frío de una sola pieza y pintada después de fabricarse para un terminado superior
- La iluminación volumétrica se logra llenando realmente el espacio con luz, entregando la cantidad ideal a las paredes, cubículos, superficies de trabajo y a las personas, haciéndolo de manera eficiente y económica
- Temperatura de color de 3000, 3500, 4000 y 5000K
- Vida útil de 60,000 horas L90
- Compatible con sistemas de control digital nLight



Aplicaciones

- Oficinas
- Escuelas
- Hospitales
- Comercios
- Bibliotecas
- Universidades

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

- Combina estética y alto rendimiento con tecnología LED completamente integrado para sistemas de control
- Fabricado en lámina rolada en frío de una sola pieza y pintada después de fabricarse para un terminado superior
- Difusor de acrílico transparente
- La iluminación volumétrica se logra llenando realmente el espacio con luz, entregando la cantidad ideal a las paredes, cubículos, superficies de trabajo y a las personas, haciéndolo de manera eficiente y económica
- Reflector microfacetado que ayuda a distribuir la luz de manera suave aún en ángulos elevados minimizando el contraste entre el luminario y el techo
- La combinación de una buena calidad de LEDs y controladores de alta eficiencia es el resultado de una iluminación de calidad
- Temperatura de color de 3000K, 3500K, 4000K y 5000K
- Voltaje de operación: 120-277V; 50/60 Hz
- Vida útil de 60,000 horas L90
- Compatible con sistemas de control digital nLight®

Aplicaciones

- Oficinas
- Escuelas
- Hospitales
- Comercios
- Bibliotecas
- Universidades

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- NOM



GIMBAL

- Luminario para empotrar, ajustables y fáciles de instalar
- Disponible en 4 medidas 3", 4", 5" y 6"
- Brinda iluminación direccional para aplicaciones de acento y techos inclinados
- 80% más eficiente que los luminarios con tecnología incandescente
- Disponible en diferentes colores como blanco, negro, bronce y níquel
- Ofrece una iluminación equivalente a los luminarios tipo proyector de 50W y 65W
- Inclinación de 35° en ambas direcciones con una rotación de 180°
- Temperatura de 2700K, 3000K y 4000K
- Vida útil de 35,000 horas
- Capacidad de atenuación



Aplicaciones

- Oficinas
- Escuelas
- Hospitales
- Comercios
- Restaurantes
- Hoteles

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- NOM



E SERIES



- La calidez de una lámpara incandescente pero con tecnología LED
- Los módulos de la Serie E encajan en toda la instalación o carcasa para luminarios de 5 o 6 pulgadas de cualquier fabricante
- Pueden ser utilizados tanto en aplicaciones interiores como exteriores para mayor flexibilidad
- Doble retención para una máxima compatibilidad con las carcassas
- Incluye un adaptador E26 para una fácil instalación
- Temperatura de color de 2700, 3000 y 4000K

Aplicaciones

- Oficinas
- Escuelas
- Hospitales
- Comercios
- Restaurantes
- Hoteles

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA

Contamos con un extenso portafolio de soluciones de iluminación y control para aplicaciones exteriores, tales como patios de maniobras, estacionamientos, áreas de carga y descarga, lo que ofrece la posibilidad de ahorro de energía en estas áreas.

Los estacionamientos abiertos o cubiertos utilizan luminarios con tecnología tradicional y son los principales candidatos a ser renovados. Los luminarios en estas áreas se encuentran encendidos a su máxima capacidad por muchas horas lo cual significa un consumo de energía considerable. Estos luminarios consumen mucho más energía, tienen una vida útil más corta y requieren de mucho mantenimiento.

Hacer una actualización por luminarios con tecnología LED reduce el consumo de energía hasta en un 50%, una vida útil de hasta 400% más y la ventaja de poder optimizar el desempeño y la eficiencia de cada luminario.

Iluminación Exterior

DSX 0,1,2



- Fabricado en fundición de aluminio de una sola pieza con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- La carcasa está completamente sellada para evitar la entrada de humedad y de contaminantes
- Ideal para reemplazar uno a uno equipos con tecnología HID de 200-400 watts
- Controlador multivoltaje
- DSX1 está disponible con sensor de movimiento integrado
- Temperatura de color de 3000K, 4000K y 5000K
- De 108 hasta 118 lúmenes por watt
- Opción de atenuación de [0-10V]
- Vida útil de 100,000 horas L87
- Compatible con sistemas de control ROAM®

Aplicaciones

- Áreas peatonales
- Fraccionamientos
- Áreas perimetrales
- Estacionamientos
- Andadores

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66 para las partes eléctricas
- IP65 para luminario
- NOM

KAD



- Diseño estético que complementa cualquier estilo arquitectónico
- Fabricado en fundición de aluminio con esquinas de contornos redondeados
- Lente de cristal termotemplado
- Sello de silicón de una sola pieza
- Curvas de distribución uniforme que cumplen con el criterio Full Cut-off
- Temperatura de color de 3000, 4000 y 5000K
- Opción de atenuación disponible

Aplicaciones

- Avenidas
- Áreas comerciales
- Complejos de oficinas
- Estacionamientos

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66
- NOM

HLF

- Diseño estilizado lo que refleja el alto desempeño y la tecnología de los LEDS utilizados en este luminario
- Fabricado en fundición de aluminio con diseño especial para disipar el calor generado por la operación misma del luminario
- El controlador se encuentra en contacto directo con la carcasa lo que resulta en una temperatura de operación menor y una vida útil mayor
- Acabado en pintura poliéster en polvo para una mayor resistencia a la intemperie
- Temperatura de color de 3000, 4000 y 5000K
- Vida útil de 100,000 horas L83



Aplicaciones

- Iluminación de fachadas
- Iluminación de paisajes
- Iluminación de campos deportivos

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- CSA
- IP66



WALLPACK



- Fabricado en fundición de aluminio de alta resistencia
- Refractor de cristal de borosilicato prismático resistente al choque térmico
- Versión con refractor de policarbonato para instalaciones de alto tráfico y baja altura de montaje
- Hasta 70% de ahorro de energía en comparación con los luminarios de aditivos metálicos en la versión con refractor de cristal de borosilicato
- Hasta 76% de ahorro de energía en comparación con los luminarios de aditivos metálicos en la versión con refractor de policarbonato
- La versión con refractor de cristal de borosilicato prismático es ideal para reemplazar tecnología de Aditivos metálicos de 175 a 400W
- La versión con refractor de cristal de borosilicato prismático es ideal para reemplazar tecnología de Aditivos metálicos de 70-250W ó Fluorescente compacto de 26-42W
- Distribución óptica media para cumplir con los niveles de iluminación horizontal y vertical
- Temperatura de color de 4000 y 5000K
- Disponible en paquetes luminosos desde 1,614 hasta 6,728 lúmenes
- Temperatura de operación máxima de 40°C
- Más de 100,000 horas de vida útil (L87)

Aplicaciones

- Fachadas
- Oficinas
- Almacenes
- Industrias

Tipo de lámpara

- LED

Certificados

- UL
- IP55
- NOM





El control mediante fotoceldas fue el estándar para la iluminación exterior, hoy en día existen sistemas de control para lograr una mayor eficiencia que al mismo tiempo mantienen la eficiencia del luminario.

La integración de un sistema "Part-Night" para reducir el consumo de energía además de un sensor de movimiento es una opción que puede lograr hasta un 50% adicional en el ahorro de energía, acelerando el retorno de inversión, todo esto sin ningún cableado adicional.

También podemos utilizar un sistema de control inalámbrico o bien un sistema de monitoreo el cual nos avisará en caso de una falla además de poder programar los luminarios en base al tipo de operación y horarios que se requieran.

Controles Exteriores

ROAM VIEW

Es un sistema patentado de control de luz que permite los propietarios de sistemas de alumbrado público controlar de forma remota y medir el rendimiento de los accesitos de manera inalámbrica, al tiempo que maximiza la energía y el ahorro de costos de operación.



DTL

Es líder en alta calidad de fotoceldas electrónicas exteriores para vialidades y uso residencial. Con un diseño único y patentado las fotoceldas DTL ofrecen una confiabilidad excepcional y eficiencia energética.



Por qué Acuity Brands®?

DESEMPEÑO DEL SISTEMA, CUMPLIMIENTO DE NORMAS Y CERTIFICACIONES, BAJO CONSUMO DE ENERGÍA:

Nosotros entendemos los puntos importantes que debe tener una solución de iluminación y control.

Somos la empresa líder en soluciones de iluminación y control, nuestra pasión es transmitir innovación, tecnología, estética y un amplio conocimiento a todos nuestros clientes. Ofrecemos soluciones de iluminación y control para sus proyectos y nos aseguramos de que todo funcione correctamente, para que usted simplemente nos dé su aprobación, lo instale y pueda seguir con su siguiente proyecto, así de simple.

El valor de la Certificación A+

El símbolo de la certificación A+ significa la confianza y compromiso de **Acuity Brands®** en el desarrollo de soluciones que funcionan de manera simple. La Certificación A+ es el primer programa completo en probar y certificar la interoperabilidad en los sistemas de iluminación que le permiten seleccionar, instalar y disfrutar de la iluminación eficiente - rápida y de manera confiable.

Con la Certificación A+, los controles y componentes están certificados para operar juntos de una manera predecible y confiable.

Para una aplicación de iluminación, la Certificación A+ significa verificar la apariencia de color y el desempeño de atenuación de todos los luminarios dentro de esta solución certificada. Para los profesionales en iluminación el concepto es simple, significa la libertad y seguridad de que todas las partes de un sistema de iluminación certificado operarán juntas.

Confianza

Las soluciones de **Acuity Brands®** con Certificación A+ le ayudaran a elegir e implementar sistemas de iluminación de una manera rápida y confiable, para aplicaciones interiores y exteriores, que son tanto compatibles como consistentes.

- **Compatible** – los principales componentes son diseñados, fabricados y probados para su interoperabilidad.
- **Consistente** – la salida inicial de lúmenes, la consistencia en el color y los niveles de atenuación están calibrados y verificados desde fábrica.

Nuestro riguroso programa de certificación y pruebas garantizan que todas las partes de un sistema de iluminación certificado funcionarán juntos, respaldado por **Acuity Brands®**, líder en la industria en soluciones de iluminación inteligente.



Compromiso

La Certificación A+ es un programa revolucionario, ningún otro fabricante ofrece un sistema de certificación tan completo ya que no pueden ofrecer el diseño, fabricación y pruebas de todos los componentes que inter-operan en un sistema desde una sola empresa.

Con Soluciones Certificadas A+ obtendrá tecnología de clase mundial en iluminación LED y controles, con la tranquilidad que solo Acuity Brands le puede ofrecer.

Somos su aliado de confianza antes, durante y después de la instalación.

AcuityBrands

México

Jaime Balmes 8 PB
Los Morales, Polanco
11510, México, D.F.
Tel. (55) 5250 6214
www.acuitybrands.com.mx
mercadotecnia@acuitybrands.com

©2016 Acuity Brands Lighting, Inc. All rights reserved Form No. 8930.67

Acuity Brands® se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso y no se hace responsable de errores u omisiones en este documento.

