



Portafolio de Luminarios Industriales





En esta fotografía:

La Iglesia Metodista Unida Centenaria en Lexington, KY, actualizó su gimnasio con naves altas LED XIB de Lithonia Lighting® con controles inalámbricos nLight® AIR incorporados, con lo que mejoró significativamente su eficiencia energética y comodidad visual.

Haga clic aquí para ver más información:

<https://insights.acuitybrands.com/casestudies/youth-basketball-never-looked-so-good>



Portafolio de Luminarios Industriales

El portafolio más completo de soluciones industriales



Soluciones de iluminación de alto desempeño



Sistemas de controles integrados



Programa de sustentabilidad EarthLight

El extenso portafolio de productos industriales de Lithonia Lighting® ofrece soluciones confiables y personalizadas para cualquier aplicación industrial. Además, con su compromiso por un desempeño incomparable y un excelente servicio al cliente, así como el esfuerzo coordinado para reducir el impacto ambiental de toda la operación, no es de extrañar que Lithonia Lighting haya sido la marca más confiable a lo largo de 75 años.

Alto Montaje Lineal

- Diseñados para un desempeño superior y una capacidad de configuración incomparables
- Optimizados con los mejores controles en mercado para una mayor funcionalidad y eficiencia
- Diseñados y fabricados para soportar entornos industriales desafiantes



Almacenes



Gimnasios



Industrial



Almacenamiento en frío

Alto Montaje Lineal

	Lúmenes/LPW	Temperatura de Operación	Clasificación	DLC*	Protección contra sobretensiones	Controles	Aplicaciones
CPHB En inventario 	9,000L - 60,000L Hasta 170 LPW	Hasta 55C	Áreas húmedas	Premium	6KV	Sensor LSXR nLight® AIR	Almacenes, espacios abiertos generales, trabajo liviano
IBE En inventario 	12,000L - 30,000L Hasta 150 LPW	Hasta 55C	Áreas húmedas	Premium	6KV	Sensor LSXR	Almacenes, espacios abiertos generales, trabajo liviano
IBG Grado Espec. 	8,000L - 72,000L Hasta 207 LPW	Hasta 55C	Óptica IP5X, resistente al polvo	Premium	6KV/10KV (HVOLT)	Sensor LXSR, sensor Haleon Bluetooth® nLight® AIR habilitado	Almacenes, espacios abiertos en general, comercios al por menor, espacios de uso mixto, gimnasios, industria ligera, alturas de montaje elevadas
XIB Grado Espec. 	12,000L - 42,000L Hasta 170 LPW	Hasta 55C	IP65, zona de salpicaduras NSF 2	Premium	10KV	Sensor programable Bluetooth® nLight® AIR	Almacenes, áreas en general, industria de uso mediano, almacenamiento en frío, plantas de manufactura, natatorios

Alto Montaje Redondas

- Mantienen niveles de luz excepcionales a temperaturas ambiente elevadas
- Resisten la humedad, el polvo y los contaminantes en el aire
- Soluciones de industria pesada diseñadas para climas extremos y aplicaciones exigentes



Tiendas



Industria pesada



Estadios



Fábricas

Alto Montaje - Redondas

	Lúmenes/LPW	Temperatura de Operación	Clasificación	DLC*	Protección contra sobretensiones	Controles	Aplicaciones
JEBL En inventario 	12,000L - 30,000L Hasta 145 LPW	Hasta 55C	IP65, Zona de salpicaduras NSF 2	Premium	6KV	Kit de sensor de entorno húmedo nLight® AIR	Almacenes, comercios al por menor, estadios, fábricas, bahías de mantenimiento
JCBL Grado espec. 	9,000L - 36,000L Hasta LPW	Hasta 55C	IP65 Ópticas	Premium	6KV/10KV (HVOLT)	Sensor programable Bluetooth® nLight® AIR	Almacenes, comercios al por menor, estadios, fábricas, bahías de mantenimiento
JHBL Grado espec. 	12,000L - 60,000L Hasta 160 LPW	Hasta 65C	IP65	Premium	10KV	Sensor programable Bluetooth®	Almacenes, comercios al por menor, estadios, fábricas, industria pesada

Aplicaciones especiales

- Diseños específicos para áreas mojadas, húmedas o exigentes
- Construcción de calidad que ofrece un desempeño confiable y protección contra los elementos
- Las clasificaciones y los listados garantizan el rendimiento y la durabilidad



Estacionamiento cubierto



Fabricación pesada



Procesamiento de alimentos



Toldo

Aplicaciones especiales

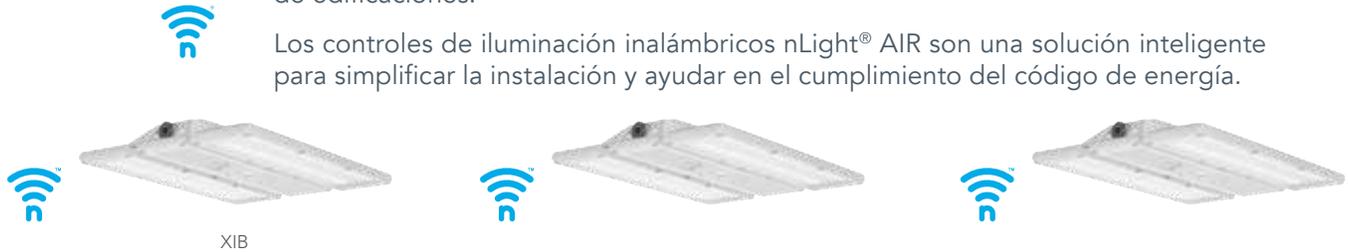
	Lúmenes/ LPW	Temperatura de operación	Clasificación	DLC*	Protección contra sobretensiones	Controles	Aplicaciones
CSVT En inventario  	3,000L - 12,000L Hasta 129 LPW	Hasta 40C	Áreas húmedas, IP65, IP66, NSF	Estándar	2.5KV Estándar	nLight® Air	Espacios para herramientas, garajes, lugares de culto, toldos
DMW2 Grado espec. 	2,000L - 4,000L Hasta 145 LPW	Hasta 40C	Áreas húmedas, IP65, IP66, NEMA 4X, NSF	Premium	2.5KV Estándar (10KV Opcional)	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Toldos, escaleras, vías peatonales, estructuras de estacionamiento, procesamiento de alimentos
FEM Grado espec. 	2,000L - 24,000L Hasta 155 LPW	Hasta 50C	Áreas húmedas, IP65, IP66, IP67, NSF	Premium	6KV Estándar (10KV Opcional)	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Estructuras de estacionamiento, túneles peatonales, fabricación, toldos, vías peatonales, procesamiento de alimentos
VAP Grado espec. 	4,000L - 15,000L Hasta 129 LPW	Hasta 40C	Áreas húmedas, IP65, NSF	Premium	6KV Estándar (10KV Opcional)	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Estacionamientos cubiertos, toldos, escuelas, vías peatonales
FEX Grado espec. 	2,000L - 28,000L Hasta 159 LPW	Hasta 55C	Áreas húmedas, IP65, IP66, IP67, IP69K, NSF, DLC PARKING GARAGE, MARINE LISTED, NEMA4X	Premium	6KV Estándar (10KV Opcional)	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Estructuras de estacionamiento, túneles para tránsito masivo, puertos de envío, procesamiento de alimentos, toldos, fabricación, tratamiento de aguas residuales
FHE Grado espec. 	9,000L - 40,000L Hasta 177 LPW	Hasta 55C	Áreas húmedas, IP65, IP66, IP67, IP69K, NSF, NEMA 4X	Premium	6KV Estándar (10KV Opcional)	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Procesamiento de alimentos, almacenamiento en frío
xRTL Grado espec. 	3,000L - 24,000L Hasta 127 LPW	Hasta 40C	Áreas húmedas, IP65, IP66, NSF, ISO 5, BioSafety Levels 1 & 2	Estándar	6KV Estándar	Áreas húmedas Sensor nLight® AIR	Fabricación, toldos, salas de educación, cuartos limpios, atención al paciente, quirófanos, procesamiento de alimentos

Soluciones de Controles en Red



nLight® es una solución de controles de iluminación digital en red basada en sensores que ofrece controles de iluminación con cables e inalámbricos, de manera que conecta fácilmente luminarios, sensores y otros dispositivos de control para formar una red digital. La plataforma de productos nLight facilita la especificación, instalación y propiedad, lo que la convierte en la plataforma de control de iluminación digital de referencia para especificadores, contratistas y propietarios de edificaciones.

Los controles de iluminación inalámbricos nLight® AIR son una solución inteligente para simplificar la instalación y ayudar en el cumplimiento del código de energía.



Tan simple como 1,2,3

1. Instale los luminarios nLight® AIR con sensor inteligente integrado
2. Instale el interruptor de pared inalámbrico alimentado por batería o el sensor remoto de montaje en techo habilitado para nLight® AIR
3. Usando nuestra aplicación CLAIRITY, empareje los luminarios con el interruptor de pared o el sensor remoto de montaje en techo y, si lo desea, personalice la configuración del sensor para obtener el resultado deseado



Beneficios de los controles nLight® en aplicaciones industriales

Ahorro

Consiga ahorros de energía y mano de obra, así como un posible reembolso

Fácil de utilizar

El sensor integrado nLight AIR funciona como un sensor de ocupación básico y una fotocelda lista para usar; use la aplicación CLAIRITY™ Pro para ajustar la configuración del sensor

Escalabilidad

Con la plataforma nLight, configure la luz que necesita y escale fácilmente de una habitación a varios lugares

Ayuda para cumplir con los códigos

Establezca los niveles de luz en un espacio determinado según lo establecido por el código de construcción específico (al entrar o salir de una habitación, por ejemplo)

Contractor Select™



Iluminación Profesional al Alcance de Todos™

Los productos Contractor Select son simplemente nuestros productos más populares para los proyectos más comunes, perfectos para los trabajos de iluminación del día a día. Disponibilidad inmediata y con la oferta de características ideales, rendimiento y eficiencia para hacer bien el trabajo.

Productos ideales. Disponibilidad Inmediata. Confiabilidad.

Haga clic aquí para conocer el portafolio de Contractor Select™
<https://www.acuitybrands.com/resources/programs/contractor-select>

Soluciones Adicionales

Además de nLight™, Acuity Brands® ofrece una gran variedad de los mejores controles, accesorios y soluciones de batería de emergencia, lo que le permite crear la solución perfecta para cualquier aplicación industrial.



Tecnologías de sensores innovadoras para ayudar a cumplir con los códigos y facilitar la instalación.



Soluciones de cableado modulares para controlar la iluminación y distribuir la energía.



Sistemas de iluminación de emergencia flexibles y de eficiencia energética.



Controladores y balastos de emergencia confiables y que tienen un cumplimiento óptimo con el código de medidas de seguridad.

