

La luz natural es una de las mejores inversiones que puede hacer el dueño de un inmueble para el ahorro de energía. Pero el seleccionar el producto correcto es un punto crítico en términos de desempeño, mantenimiento y costo de reemplazo.

¡No te dejes guiar a la obscuridad!

Haz las preguntas correctas antes de tomar una decisión;



En Sunoptics® sugerimos comparar nuestra Serie Signature contra los productos de nuestra competencia realizando estas 5 preguntas:

¿Que responde tu proveedor de domos prismáticos a estas preguntas?:

1. ¿El producto es único en su tipo, su diseño se encuentra patentado y cuenta con un desempeño probado y documentado?
2. ¿El fabricante cuenta con pruebas realizadas por otras entidades certificadas que soporten alguna reclamación por parte del cliente?
3. ¿Cuál es la historia y experiencia en el mercado del fabricante detrás de su producto?
4. ¿Qué tipo de servicio de valor agregado ofrece el fabricante y que responsabilidad asume?
5. ¿El fabricante ofrece un portafolio completo de soluciones relacionadas con la iluminación natural para maximizar el ahorro de energía?

 **SUNOPTICS**[®]
High Performance Prismatic Daylighting

Las respuestas de **SUNOPTICS**[®]

High Performance Prismatic Daylighting

1. ¿El producto es único en su tipo, su diseño se encuentra patentado y cuenta con un desempeño probado y documentado?

El desempeño de la serie Signature es líder en la industria debido a:

- Lente prismático patentado, el cual permite maximizar la captura de luz natural, aun en ángulos bajos, con el 100% de difusión sin deslumbramiento, sin zonas calientes, sin daño en mercancía o interiores debido a la radiación ultravioleta.
- Lente sencillo, doble o triple fabricado en acrílico o policarbonato resistente a impactos.
- Los marcos cuentan con Certificado AAMA 800MD con características únicas para asegurar el buen desempeño.
- Opción de 5, 10 ó 20 años de garantía

2. ¿El fabricante cuenta con pruebas realizadas por otras entidades certificadas que soporten alguna reclamación por parte del cliente?

Los productos Sunoptics[®] han sido verificados, aprobados y certificados por las entidades más estrictas en materia de Construcción, ahorro de energía e iluminación. Entre estas certificaciones tenemos:

- Factory Mutual (FM)
- Florida Building Code (FBC)
- Underwriters Laboratories, Inc. (UL)
- American Architectural Manufacturers Association (AAMA)
- National Fenestration Rating Council (NFRC)
- Code Compliance Research Report (CCRR)

3. ¿Cuál es la historia y experiencia en el mercado del fabricante detrás de su producto?

Desde el año de 1978 la misión de Sunoptics[®] ha sido aprovechar al máximo el poder del sol y la luz natural, para maximizar el ahorro de energía. Extruimos y moldeamos nuestros propios productos, además de realizar su completo ensamble dentro de nuestras instalaciones, con esto aseguramos la calidad de nuestros productos, aún en productos hechos a la medida. Así mismo, moldeamos y rectificamos el 100% de nuestros plásticos industriales y aluminio para proveer alto nivel de materiales reciclables in todos nuestros productos.

4. ¿Qué tipo de servicio de valor agregado ofrece el fabricante y que responsabilidad asume?

Siendo el proveedor más confiable de la industria ofrecemos soporte completo a nuestros clientes desde la instalación, diseño y uso de nuestros productos.

- Diseños basados en CAD (Autocad)
- Modelos de energía utilizando luz natural
- Soporte en campo
- Documentación para certificación LEED

Todo esto respaldado por nuestro laboratorio fotométrico de iluminación natural.

5. ¿El fabricante ofrece un portafolio completo de soluciones relacionadas con la iluminación natural para maximizar el ahorro de energía?

La respuesta a esta pregunta es SI, además de nuestros domos prismáticos ofrecemos una amplia gama de productos relacionados con el ahorro de energía tales como:

- Ventilación para humo con certificación UL y FM
- Productos auxiliares tales como protecciones anti-caída y mallas de seguridad.
- Difusores para control de luz natural.
- LightCube[™] para instalaciones con falso techo o plafón.

Acuity Brands es un líder global en soluciones de iluminación y control. La combinación de luz natural con controles de iluminación reduce el consumo de energía dentro de un edificio y maximiza los ahorros y el confort de los ocupantes.



Expanding the boundaries of lighting[™]

Internacional
One Lithonia Way Conyers, GA 30012
Phone: (770) 860-2292 Fax: (770) 860-3130
www.abl-internationalsales.com international.mkt@acuitybrands.com