



Portafolio Industrial

 **Acuity**Brands.



Iluminación de Calidad

Reconocida por ofrecer el mejor valor de iluminación y control en el mercado, **Lithonia Lighting®** ofrece el portafolio mas completo de luminarios sellados y a prueba de vapor. Disponibles en LED y fluorescente, cumplimos con los requisitos mas rigurosos para que tus proyectos sean un éxito.

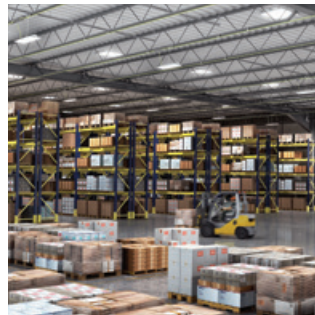


nLight® es la plataforma de controles de iluminación digital diseñada para los usuarios finales, especificadores y contratistas. Con nuestras soluciones alámbricas e inalámbricas se pueden conectar fácilmente luminarios, sensores y otros dispositivos de control para crear una red digital que es fácil de especificar, diseñar e instalar.

Desde trabajos cotidianos hasta oportunidades de alta especificación, Lithonia Lighting® ¡Cubre todas las aplicaciones!



Manufactura



Almacenes



Procesamiento de alimentos



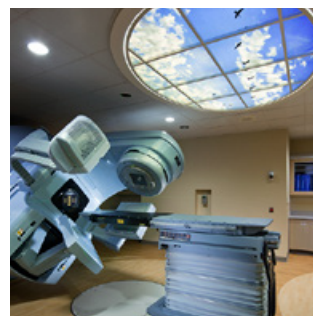
Oficinas



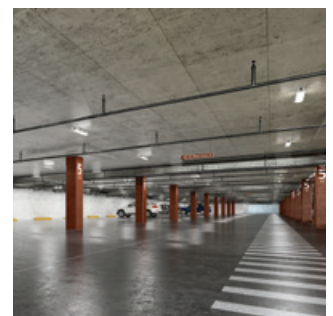
Retail



Educación



Cuidado de la salud



Estacionamientos



► Luminarios High Bay, lineales y aplicaciones especiales.








Los luminarios High Bay de **Lithonia Lighting®** ofrecen un alto desempeño en soluciones LED, están diseñados para iluminar ambientes industriales severos, excediendo las normas de la industria por su robustez, durabilidad y capacidad de configuración. Nuestros luminarios High Bay son ideales para reemplazos uno a uno de luminarios HID y fluorescentes, para mantener niveles de luz excepcionales, incluso en temperaturas ambiente elevadas, soportando humedad, polvo y contaminantes en el aire.

	I-BEAM®IBE Contractor Select® 	JEBL LED Contractor Select® 	JCBL LED Media/Alta Especificación	IBG LED Media/Alta Especificación	JHBL Media/Alta Especificación
Aplicaciones	 Servicio Ligero Almacenes Espacios Abiertos en General	 Servicio Ligero Almacenes Fábricas Espacios abiertos en General Lugares Mojados	 Fábricas Almacenes Comercios Retail Espacios de Uso Mixto Gimnasios	 Almacenes Retail Espacios de Uso Mixto Gimnasios Alturas de Montaje Elevadas	 Industria Pesada Fábricas Espacios no Acondicionados Albercas
Lúmenes	12,000 - 30,000 L	12,000 - 30,000 L	9,000 - 36,000 L	8,000 - 60,000 L	12,000 - 60,000 L
LPW	Hasta 135 LPW	Hasta 145 LPW	Hasta 160 LPW	Hasta 195 LPW	Hasta 160 LPW
Temperatura de Operación	Hasta 55°C	Hasta 55°C	Hasta 55°C	Hasta 55°C	Hasta 65°C
Clasificación	Lugares Húmedos	IP65, NSF Zona de Salpicaduras 2	IP65 Óptica	IP5X óptica, Resistente al Polvo	IP65
DLC*	Premium	Premium	Premium	Premium	Premium
Óptica	Acrílico	Cristal	Cristal, Acrílico, Policarbonato, Aluminio	Acrílico, Policarbonato	Cristal Prismático Cristal, Acrílico, Policarbonato
Distribuciones	General	General	General	General, Cerrada, Abierta, Focalizada	Cerrada, Abierta, Media
Protección contra Sobretensiones	6kV	6kV	6kV / 10kV (HVOLT)	6kV / 10kV (HVOLT)	10kV
Controles	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor LSXR 	<ul style="list-style-type: none"> • Kit Sensor para Lugares Mojados 	<ul style="list-style-type: none"> • nLight® AIR • Bluetooth® Sensor Habilitado • XPoint™ inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> • nLight® • nLight® AIR • Bluetooth® Sensor Haleon Habilitado • XPoint™ inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor integrado • Bluetooth® Sensor programable • XPoint™ inalámbrico

*Algunas versiones forman parte del programa Contractor Select

► Canaletas y Low Bay




Las canaletas y Low Bays LED de **Lithonia Lighting®** son soluciones de iluminación muy eficientes que cumplen con los retos para aplicaciones de iluminación industrial, retail, almacenamiento y servicios. Están diseñados para proporcionar un alto flujo luminoso y significativos ahorros de energía. Disponibles en diferentes longitudes, lentes y opciones de montaje lo que las hace sumamente versátiles para una gran variedad de aplicaciones.

	MNSL	CDS	ZL1	CLX	UFIT®	MRSL	UFITR®
	Contractor Select® 	Contractor Select® 	Especificación Media 	Alta Especificación 	Alta Especificación 	Retrofit 	Retrofit 
Aplicaciones	Comercial Retail, Oficinas Almacenes Aparadores	Trabajo Bajo o Sobre Gabinetes Armarios de Almacenamiento Sanitarios	Retail Fábricas Talleres Almacenes Aparadores	Comercial Ventas al Menudeo Fábricas Talleres Aparadores	Almacenes Retail Talleres Estacionamientos Escuelas Instalaciones de Almacenamiento	Retail Almacenes Instalaciones de Almacenamiento	Almacenes Retail Talleres Estacionamientos Escuelas Instalaciones de Almacenamiento
Lúmenes	1,200L - 8,000L	2,000L - 9,000L	1,500L - 14,000L	1,500L - 20,000L	4,000L - 20,000L	1,750L - 10,000L	4,000L - 20,000L
LPW	Hasta 91 LPW	Hasta 115 LPW	Hasta 135 LPW	Hasta 160 LPW	Hasta 150 LPW	Hasta 150 LPW	Hasta 150 LPW
Temperatura de Operación	Hasta 35°C	Hasta 35°C	Hasta 30°C	Hasta 50°C	Hasta 50°C	Hasta 35°C	Hasta 50°C
Temperatura de Color	4000K	4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3500K 4000K 5000K	3500K 4000K 5000K	3500K 4000K 5000K
DLC		Normal	Premium	Premium	Normal, Premium	Normal	Normal, Premium
Óptica	Polycarbonato Redondo Sencillo o Doble	Polycarbonato Redondo Doble	Acrílico Plano o Redondo	Acrílico Plano o Redondo	Acrílico	Acrílico	Acrílico
IRC	80	80	80 y 90	80 y 90	80	80	80
Longitudes	.61 m 1.20 m 1.22 m 2.40 m	.61 m 1.22 m 2.40 m	.61 m 1.22 m 2.40 m	.61 m 0.91 m 1.22 m 2.4 m	1.2 m 1.22 m 2.3 m 2.4 m	1.22 m 2.4 m	1.2 m 1.22 m 2.3 m 2.4 m
Controles				<ul style="list-style-type: none"> • nLight® • nLight® AIR • Bluetooth® habilitado • XPoint™ inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> • nLight® AIR 	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor de Presencia Integral 	<ul style="list-style-type: none"> • nLight® AIR

*Algunas versiones forman parte del programa Contractor Select

► Aplicaciones Especiales

Los luminarios para aplicaciones especiales de **Lithonia Lighting®** están diseñados para soportar condiciones severas como frío o calor extremos, lugares mojados y áreas propensas al vandalismo.

	XVML	DMW2	FEM	VAP	FHE	WRTL	VRTL	SRTL
	Contractor Select® 	Media / Alta Especificación	Media / Alta Especificación	Media / Alta Especificación	Alta Especificación	Media / Alta Especificación	Media / Alta Especificación	Alta Especificación
Aplicaciones	 Canopías Exteriores Vestidores Lugares Mojados	 Estacionamientos Escaleras Lavado de Autos Procesamiento de Alimentos	 Lugares Mojados Estacionamientos Viveros Procesamiento de Alimentos	 Canopías Estacionamientos Escuelas Cámara Frigorífica Lugares Mojados	 Procesamiento de Alimentos Cámara Frigorífica Viveros Lugares Mojados	 Vestidores Áreas de regaderas Instalaciones Recreativas Canopías	 Vestidores Escuelas, Centros Penitenciarios	 Instalaciones de la Salud Farmacias Fábricas Electrónicas
Lúmenes	3,500L -5,000L	2,000L - 4,000L	3,000L -20,000L	4,000L -15,000L	9,000L -40,000L	3,000L - 24,000L	3,000L - 20,000L	3,000L - 24,000L
LPW	Hasta 114 LPW	Hasta 145 LPW	Hasta 164 LPW	Hasta 141 LPW	Hasta 180 LPW	Hasta 133 LPW	Hasta 120 LPW	Hasta 131 LPW
Temperatura de Operación	-20 °C a 40 °C	-40 °C a 40 °C	-35 °C a 45 °C	-29 °C a 40 °C	-40 °C a 55 °C	-20 °C a 40 °C	20 °C a 40 °C	-20 °C a 40 °C
Temperatura de Color	4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K	3000K 3500K 4000K 5000K
DLC	Normal	Normal, Premium	Normal, Premium	Normal, Premium	Normal, Premium			
Óptica	Policarbonato	Acrílico, Policarbonato	Acrílico, Policarbonato	Policarbonato	Acrílico, Policarbonato	Acrílico	Policarbonato	Acrílico
Clasificación	IP65, IP66	CSA Lugares Mojados, IP65, IP66, NEMA 4X, NSF	CSA Lugares Mojados, IP65, IP66, IP67, NSF Zona de Salpicaduras 2, NEMA 4X	CSA Lugares Mojados, IP65, NSF Zona de Salpicaduras	CSA Lugares Mojados, IP65, IP66, IP67, IP69K, NSF Zona de Salpicaduras 2, NEMA 4X	CSA Lugares Mojados, IP65, NSF Zona de Salpicaduras 2	Lugares húmedos	IP65, IP66, ISO5-9 (Class 100-100,000) NSF
Protección contra Sobretensión	2.5kV	6kV, (10kV Opcional)	6kV, (10kV Opcional)	6kV, (10kV Opcional)	6kV, (10kV Opcional)	6kV	6kV	6kV
Controles		<ul style="list-style-type: none"> nLight® AIR XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> nLight® AIR XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> nLight® AIR XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> nLight® AIR XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> Sensor de Presencia Integrado XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> Sensor de Presencia Integrado XPoint™ Inalámbrico 	<ul style="list-style-type: none"> Sensor de Presencia Integrado XPoint™ Inalámbrico



El símbolo de la certificación **A+** representa la confianza y compromiso de **Acuity Brands®** en el desarrollo de soluciones que funcionan de manera simple. La certificación **A+** es el primer programa completo en probar y certificar la interoperabilidad en los sistemas de iluminación que le permiten seleccionar, instalar y disfrutar de la iluminación eficiente - rápida y de manera confiable.

Para una aplicación de iluminación, el certificado **A+** significa una apariencia de color consistente y un mismo desempeño de atenuación de todos los luminarios de la solución certificada. Para los profesionales de la iluminación, significa facilidad, libertad y confianza de que todos los elementos de un sistema de iluminación funcionarán de manera unificada. Para más información visita www.lithonia.com o escribenos a mercadotecnia@acuitybrands.com



cursosshowroom@acuitybrands.com